



Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Certifikační orgán certifikující produkty
Engineering Test Institute, Public Enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
Product Certification Body

CERTIFIKÁT CERTIFICATE

Číslo:
Number: **E-30-01087-16**

Držitel certifikátu – výrobce:
Owner of Certificate – Manufacturer: Tosçelik Profil ve Sac End. A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi Necati Özsoy Cad. 31200
Sariseki / Iskenderun
Turecko – Turkey

Výrobky:
Products: Trubky z nelegované oceli vhodné ke svařování
a řezání závitů podle EN 10255:2004+A1:2007
*Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading
pursuant to EN 10255:2004+A1:2007*

Typové označení:
Type designation: viz 2. strana
see Page 3

Aplikovaná harmonizovaná norma:
Applied harmonized standard: ČSN EN 10255+A1:2007

Podklad pro vydání certifikátu:
Basis of Certificate issuance: Protokol o posouzení vlastností stavebního výrobku
č. 1015-CPR-30-13209 ze dne 2016-09-30
*Report on assessment of the performance of construction
product 1015-CPR-30-13209 of 2016-09-30*

Strojírenský zkušební ústav, s.p., potvrzuje, že posoudil vlastnosti stavebních výrobků v souladu s ustanovením bodu 1.4 (b) Systém 3 přílohy V nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), v platném znění, a stanovil vlastnosti základních charakteristik stavebních výrobků.


Tento certifikát nenahrazuje příslušný dokument vydaný oznámeným subjektem.

Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Engineering Test Institute, Public Enterprise) hereby confirms that it has carried out an assessment of the performance of the construction products in accordance with Item 1.4 (b), System 3, Annex V of Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation – CPR) as amended, and has determined the performance of essential characteristics of the construction products.

This Certificate is not a substitute for relevant document issued by Notified Body.

Brno, 2016-09-30




Ing. Aleš Onderek
zástupce ředitele
Deputy Director

E-30-01087-16, strana – page 1 (3)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz





Specifikace výrobků – základní technické údaje:

Výrobky		Trubky z nelegované oceli vhodné pro svařování a řezání závitů							
Technická specifikace		EN 10255:2004+A1:2007							
Druh oceli		Nelegovaná							
Označení oceli		S 195T (1.0026)							
Jmenovitý vnější průměr D	H			M			L		
	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T
17,2	17,5	16,7	2,9	17,5	16,7	2,3	17,4	16,7	2,0
21,3	21,8	21,0	3,2	21,8	21,0	2,6	21,7	21,0	2,3
26,9	27,3	26,5	3,2	27,3	26,5	2,6	27,1	26,4	2,3
33,7	34,2	33,3	4,0	34,2	33,3	3,2	34,0	33,2	2,9
42,4	42,9	42,0	4,0	42,9	42,0	3,2	42,7	41,9	2,9
48,3	48,8	47,9	4,0	48,8	47,9	3,2	48,6	47,8	2,9
60,3	60,8	59,7	4,5	60,8	59,7	3,6	60,7	59,6	3,2
76,1	76,6	75,3	4,5	76,6	75,3	3,6	76,0	75,2	3,2
88,9	89,5	88,0	5,0	89,5	88,0	4,0	88,7	87,9	3,2
101,6							101,2	100,3	3,6
114,3	115,0	113,1	5,4	115,0	113,1	4,5	113,9	113,0	3,6
139,7	140,8	138,5	5,4	140,8	138,5	5,0	140,8	138,5	4,5
165,1	166,5	163,9	5,4	166,5	163,9	5,0	166,5	163,9	4,5

Jmenovitý vnější průměr D	L1			L2		
	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T
17,2	17,4	16,7	2,0	17,1	16,7	1,8
21,3	21,7	21,0	2,3	21,4	21,0	2,0
26,9	27,1	26,4	2,3	26,9	26,4	2,3
33,7	34,0	33,2	2,9	33,8	33,2	2,6
42,4	42,7	41,9	2,9	42,5	41,9	2,6
48,3	48,6	47,8	2,9	48,4	47,8	2,9
60,3	60,7	59,6	3,2	60,2	59,6	2,9
76,1	76,3	75,2	3,2	76,0	75,2	3,2
88,9	89,4	87,9	3,6	88,7	87,9	3,2
114,3	114,9	113,0	4,0	113,9	113,0	3,6

Poznámka: rozměry jsou uvedeny v mm.



Product specification – Basic technical data:

Products				Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading					
Technical specification				EN 10255:2004+A1:2007					
Steel type				Non-alloy					
Steel designation				S 195T (1.0026)					
Nominal outside diameter D	H			M			L		
	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T
17.2	17.5	16.7	2.9	17.5	16.7	2.3	17.4	16.7	2.0
21.3	21.8	21.0	3.2	21.8	21.0	2.6	21.7	21.0	2.3
26.9	27.3	26.5	3.2	27.3	26.5	2.6	27.1	26.4	2.3
33.7	34.2	33.3	4.0	34.2	33.3	3.2	34.0	33.2	2.9
42.4	42.9	42.0	4.0	42.9	42.0	3.2	42.7	41.9	2.9
48.3	48.8	47.9	4.0	48.8	47.9	3.2	48.6	47.8	2.9
60.3	60.8	59.7	4.5	60.8	59.7	3.6	60.7	59.6	3.2
76.1	76.6	75.3	4.5	76.6	75.3	3.6	76.0	75.2	3.2
88.9	89.5	88.0	5.0	89.5	88.0	4.0	88.7	87.9	3.2
101.6							101.2	100.3	3.6
114.3	115.0	113.1	5.4	115.0	113.1	4.5	113.9	113.0	3.6
139.7	140.8	138.5	5.4	140.8	138.5	5.0	140.8	138.5	4.5
165.1	166.5	163.9	5.4	166.5	163.9	5.0	166.5	163.9	4.5

Nominal outside diameter D	L1			L2		
	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T
17.2	17.4	16.7	2.0	17.1	16.7	1.8
21.3	21.7	21.0	2.3	21.4	21.0	2.0
26.9	27.1	26.4	2.3	26.9	26.4	2.3
33.7	34.0	33.2	2.9	33.8	33.2	2.6
42.4	42.7	41.9	2.9	42.5	41.9	2.6
48.3	48.6	47.8	2.9	48.4	47.8	2.9
60.3	60.7	59.6	3.2	60.2	59.6	2.9
76.1	76.3	75.2	3.2	76.0	75.2	3.2
88.9	89.4	87.9	3.6	88.7	87.9	3.2
114.3	114.9	113.0	4.0	113.9	113.0	3.6

Note: Dimensions are given in mm.





Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Certifikační orgán certifikující produkty
Engineering Test Institute, Public Enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic
Product Certification Body

CERTIFIKÁT CERTIFICATE

Číslo:
Number: **E-30-01087-16**

Držitel certifikátu – výrobce:
Owner of Certificate – Manufacturer: Tosçelik Profil ve Sac End. A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi Necati Özsoy Cad. 31200
Sariseki / Iskenderun
Turecko – Turkey

Výrobky:
Products: Trubky z nelegované oceli vhodné ke svařování
a řezání závitů podle EN 10255:2004+A1:2007
*Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading
pursuant to EN 10255:2004+A1:2007*

Typové označení:
Type designation: viz 2. strana
see Page 3

Aplikovaná harmonizovaná norma:
Applied harmonized standard: ČSN EN 10255+A1:2007

Podklad pro vydání certifikátu:
Basis of Certificate issuance: Protokol o posouzení vlastností stavebního výrobku
č. 1015-CPR-30-13209 ze dne 2016-09-30
*Report on assessment of the performance of construction
product 1015-CPR-30-13209 of 2016-09-30*

Strojírenský zkušební ústav, s.p., potvrzuje, že posoudil vlastnosti stavebních výrobků v souladu s ustanovením bodu 1.4 (b) Systém 3 přílohy V nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), v platném znění, a stanovil vlastnosti základních charakteristik stavebních výrobků.


Tento certifikát nenahrazuje příslušný dokument vydaný oznámeným subjektem.

Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Engineering Test Institute, Public Enterprise) hereby confirms that it has carried out an assessment of the performance of the construction products in accordance with Item 1.4 (b), System 3, Annex V of Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation – CPR) as amended, and has determined the performance of essential characteristics of the construction products.

This Certificate is not a substitute for relevant document issued by Notified Body.

Brno, 2016-09-30




Ing. Aleš Onderek
zástupce ředitele
Deputy Director

E-30-01087-16, strana – page 1 (3)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz





Specifikace výrobků – základní technické údaje:

Výrobky		Trubky z nelegované oceli vhodné pro svařování a řezání závitů							
Technická specifikace		EN 10255:2004+A1:2007							
Druh oceli		Nelegovaná							
Označení oceli		S 195T (1.0026)							
Jmenovitý vnější průměr D	H			M			L		
	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T
17,2	17,5	16,7	2,9	17,5	16,7	2,3	17,4	16,7	2,0
21,3	21,8	21,0	3,2	21,8	21,0	2,6	21,7	21,0	2,3
26,9	27,3	26,5	3,2	27,3	26,5	2,6	27,1	26,4	2,3
33,7	34,2	33,3	4,0	34,2	33,3	3,2	34,0	33,2	2,9
42,4	42,9	42,0	4,0	42,9	42,0	3,2	42,7	41,9	2,9
48,3	48,8	47,9	4,0	48,8	47,9	3,2	48,6	47,8	2,9
60,3	60,8	59,7	4,5	60,8	59,7	3,6	60,7	59,6	3,2
76,1	76,6	75,3	4,5	76,6	75,3	3,6	76,0	75,2	3,2
88,9	89,5	88,0	5,0	89,5	88,0	4,0	88,7	87,9	3,2
101,6							101,2	100,3	3,6
114,3	115,0	113,1	5,4	115,0	113,1	4,5	113,9	113,0	3,6
139,7	140,8	138,5	5,4	140,8	138,5	5,0	140,8	138,5	4,5
165,1	166,5	163,9	5,4	166,5	163,9	5,0	166,5	163,9	4,5

Jmenovitý vnější průměr D	L1			L2		
	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T
17,2	17,4	16,7	2,0	17,1	16,7	1,8
21,3	21,7	21,0	2,3	21,4	21,0	2,0
26,9	27,1	26,4	2,3	26,9	26,4	2,3
33,7	34,0	33,2	2,9	33,8	33,2	2,6
42,4	42,7	41,9	2,9	42,5	41,9	2,6
48,3	48,6	47,8	2,9	48,4	47,8	2,9
60,3	60,7	59,6	3,2	60,2	59,6	2,9
76,1	76,3	75,2	3,2	76,0	75,2	3,2
88,9	89,4	87,9	3,6	88,7	87,9	3,2
114,3	114,9	113,0	4,0	113,9	113,0	3,6

Poznámka: rozměry jsou uvedeny v mm.



Product specification – Basic technical data:

Products				Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading					
Technical specification				EN 10255:2004+A1:2007					
Steel type				Non-alloy					
Steel designation				S 195T (1.0026)					
Nominal outside diameter D	H			M			L		
	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T
17.2	17.5	16.7	2.9	17.5	16.7	2.3	17.4	16.7	2.0
21.3	21.8	21.0	3.2	21.8	21.0	2.6	21.7	21.0	2.3
26.9	27.3	26.5	3.2	27.3	26.5	2.6	27.1	26.4	2.3
33.7	34.2	33.3	4.0	34.2	33.3	3.2	34.0	33.2	2.9
42.4	42.9	42.0	4.0	42.9	42.0	3.2	42.7	41.9	2.9
48.3	48.8	47.9	4.0	48.8	47.9	3.2	48.6	47.8	2.9
60.3	60.8	59.7	4.5	60.8	59.7	3.6	60.7	59.6	3.2
76.1	76.6	75.3	4.5	76.6	75.3	3.6	76.0	75.2	3.2
88.9	89.5	88.0	5.0	89.5	88.0	4.0	88.7	87.9	3.2
101.6							101.2	100.3	3.6
114.3	115.0	113.1	5.4	115.0	113.1	4.5	113.9	113.0	3.6
139.7	140.8	138.5	5.4	140.8	138.5	5.0	140.8	138.5	4.5
165.1	166.5	163.9	5.4	166.5	163.9	5.0	166.5	163.9	4.5

Nominal outside diameter D	L1			L2		
	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T
17.2	17.4	16.7	2.0	17.1	16.7	1.8
21.3	21.7	21.0	2.3	21.4	21.0	2.0
26.9	27.1	26.4	2.3	26.9	26.4	2.3
33.7	34.0	33.2	2.9	33.8	33.2	2.6
42.4	42.7	41.9	2.9	42.5	41.9	2.6
48.3	48.6	47.8	2.9	48.4	47.8	2.9
60.3	60.7	59.6	3.2	60.2	59.6	2.9
76.1	76.3	75.2	3.2	76.0	75.2	3.2
88.9	89.4	87.9	3.6	88.7	87.9	3.2
114.3	114.9	113.0	4.0	113.9	113.0	3.6

Note: Dimensions are given in mm.

