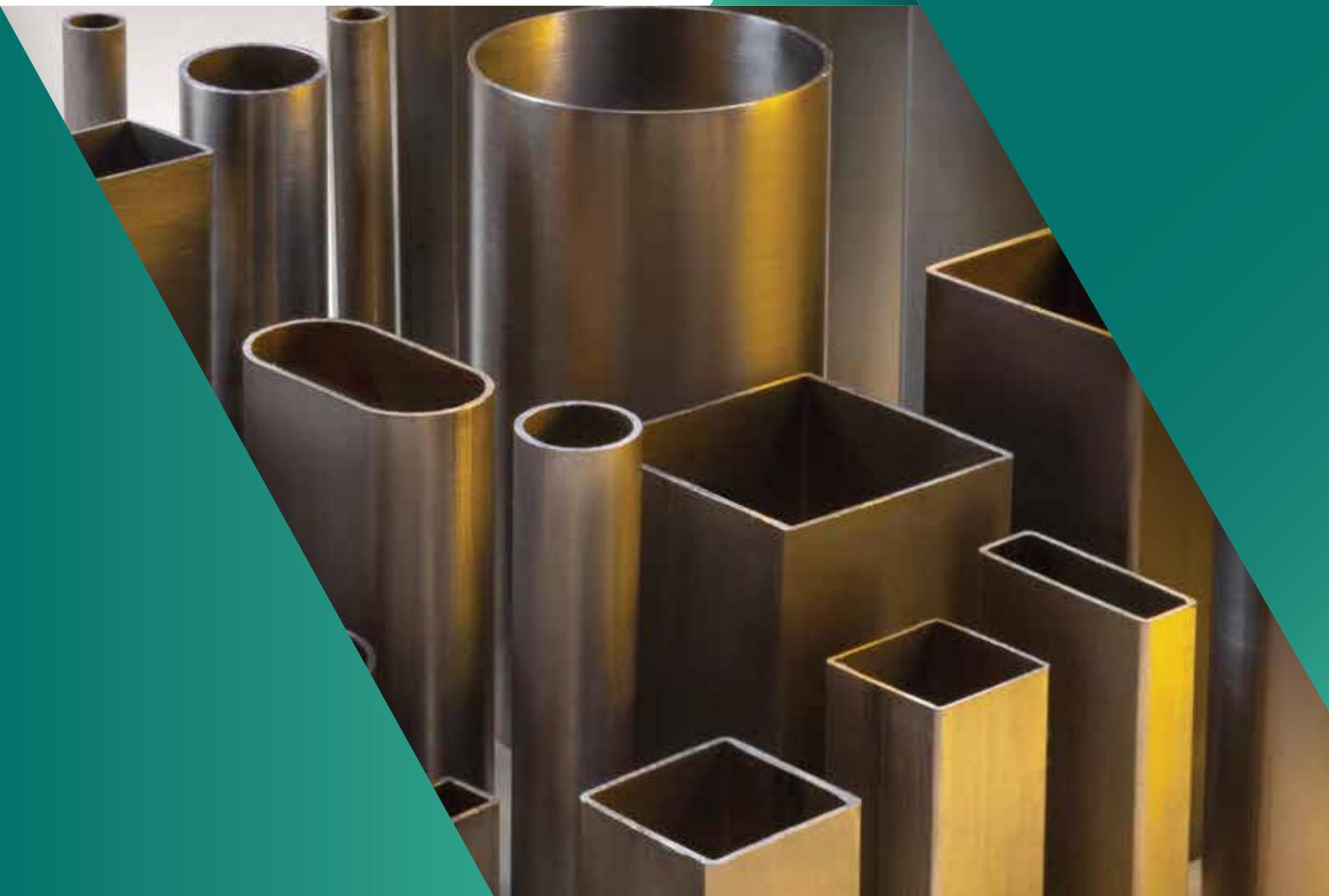




TOSÇELİK Profil ve Sac



Tosçelik
Profil ve Sac

www.toscelik.com.tr

TUR



YESİL ÇELİK

YAŞAM İÇİN TOSYALI

Tosyalı olarak, çelik sektöründeki konumumuzu sadece ürün kalitesiyle değil, aynı zamanda sürdürülebilirlik odaklı çalışmalarımızla da taçlandırıyoruz. "Sürdürülebilir Yaşam İçin Tosyalı" diyerek, yeşil çelik ve dekarbonizasyon çalışmalarına yaptığımız yatırımlarla çevresel sorumluluklarımıza karşı taahhütte bulunuyoruz.

Sorumlu üretim ve tüketim anlayışımız, çevre dostu teknolojilerin kullanımını içerirken, yenilenebilir enerji kaynaklarından elde ettiğimiz enerjiyle üretiminin düşük karbon ayak izine sahip olmasını sağlıyor. Aynı zamanda, yüksek hurda oranıyla ürettiğimiz ürünlerle döngüsel ekonomiye katkıda bulunuyoruz.

Tesislerimizde başlattığımız Güneş Enerji Santrali (GES) projesi ile dünyanın en büyük çatı üstü Güneş Enerji Santrali'ne sahip olmanın gururunu yaşıyoruz. Bu sayede, sadece enerji maliyetlerimizi düşürmekle kalmayıp aynı zamanda çelik üretiminin dünyanın en temiz ve en yeşil tesislerinden biri olmasına da katkı sağlıyoruz. Öz tüketim amacıyla planladığımız GES yatırımları ile elektrik ihtiyacımızın büyük bir kısmını yenilenebilir enerjiden karşılayabilir hale geleceğiz.

Ar-Ge Merkezimizde sürdürülebilirlik odaklı gerçekleştirdiğimiz projelerle, süreç iyileştirmeleri yaparak karbon ayak izimizi sürekli olarak düşürüyoruz. Fosil yakıtlara alternatif olarak üretimde hidrojen kullanımına yönelik çalışmalarımızı da sürdürüyoruz. İnovasyon ve teknolojik gelişmeler sayesinde, çelik üretiminde çevre dostu yöntemlerin önünü açıyoruz.

Yüksek atık geri dönüşüm oranımız ve döngüsel ekonomi anlayışımızla, gelecek nesillere yaşanabilir bir dünya bırakmak için azami çaba sarf ediyoruz. Tosyalı olarak, sürdürülebilir bir gelecek için bugün attığımız adımlarla, çelik sektöründe öncü bir rol üstleniyoruz ve çevresel etkileri en aza indirme konusundaki kararlılığımızı sürdürüyoruz.



SÜRDÜRÜLEBİLİR YAŞAM İÇİN TOSYALI

Çelik bugün hayatın içinde, yarın değişim ve dönüşümün en önünde, gelecekte de hayatın merkezinde olacak.

Yeşil Çelikte Lider, Geleceğe Değer

- Türkiye'nin en düşük karbon ayak izine sahip çelik üreticisi
- Döngüsel ekonomide dünya devleri ile ortaklık
- Sürdürülebilirlik odaklı Ar-Ge projeleri ve yatırımlar
- Yenilenebilir enerji kaynakları kullanımında çelik endüstrisinde lider

Kurumsal Değerler



TOSÇELİK Profil ve Sac

Tosçelik Profil ve Sac Endüstrisi A.Ş. Hakkında

Tosyalı'nın amiral gemisi olan Tosçelik Profil ve Sac Endüstrisi A.Ş., sanayi borusu ve kutu profil üretimi yapmak amacıyla 1997 yılında İskenderun'da kurulmuştur.

Tosçelik Profil ve Sac, 2009 yılında Osmaniye Yassi Yapısal Çelik Üretim Tesisi'nde ilk özel sıcak haddelenmiş yassi ürün üretimini gerçekleştirmiştir. Bu yatırım, Türkiye Cumhuriyeti özel sektörü tarafından kurulan ilk yassi çelik üretim tesisi olma özelliğini taşımaktadır.

Tosçelik; Boru, Kutu Profil, Rulo Sac ve Kütük Demir gibi ürün grupları ile "Petrol, Doğalgaz ve Madencilik", "Makine İmalat", "Konstrüksiyon", "Otomotiv", "Su Dağıtım Tesisat" ve "Mobilya" olmak üzere birçok sektörde ürün vermektedir. Şirket, geniş ürün yelpazesini 6 kıtada 100'den fazla ülkeye ulaştırmakta ve küresel pazarda faaliyet göstermektedir. Ayrıca Tosçelik Profil ve Sac, hem Türkiye'nin hem de Avrupa'nın En Büyük ERW Boru ve Kutu Profil üreticisi konumundadır.

Tosçelik Profil ve Sac, kurulduğu günden bu yana çelik sektöründe fark yaratmakta, sürdürülebilirlik odaklı bir yaklaşımla katma değerli ürünler üretmektedir. Buna paralel olarak, 2017 yılında Osmaniye bölgesinde kurulan Ar-Ge Merkezi, Tosyalı'nın tüm üretim tesislerinin araştırma ve geliştirme merkezi olarak faaliyet göstermektedir.

Yatırımlarını sürdürülebilirlik, teknoloji ve inovasyon odaklı olarak devam ettiren Tosçelik Profil ve Sac, tesislerinde karbon ayak izi düşük "yeşil çelik" üretimi gerçekleştirmektedir. Tosçelik Profil ve Sac, dünyanın en düşük karbon ayak izine sahip ERW boru ve kutu profil üreticisi konumundadır.

Vizyon

Yeşil çelik üretimiyle daha iyi bir geleceğin mimarı olmak.

Misyon

Avrupa ve Afrika'nın en önemli ve stratejik demir-çelik şirketlerinden biri olarak dünyaya iyi örnekler sunmak.



Çevreci



Dünya Şirketi



Sürdürülebilirlik



Yenilikçi



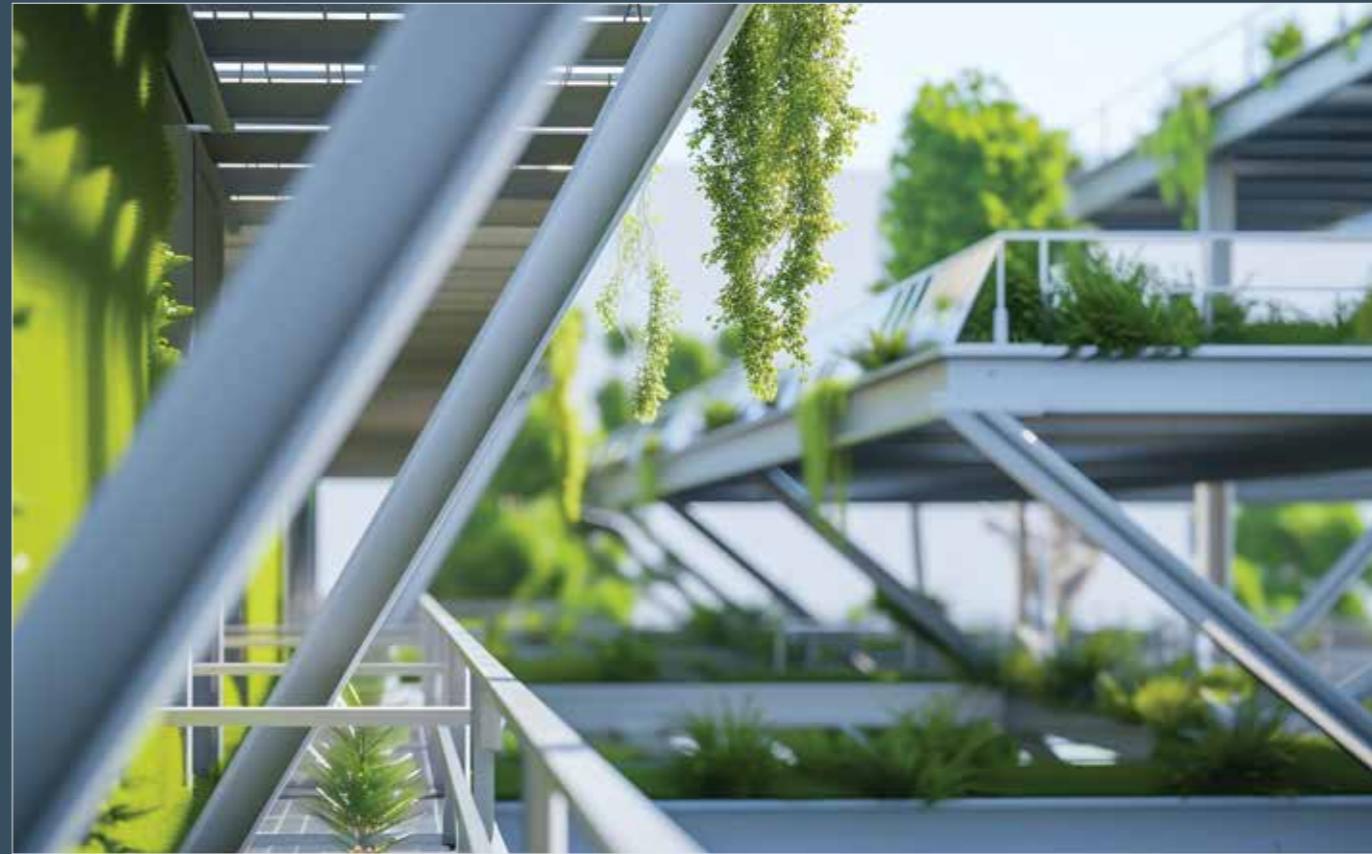
Deneyimli Personel



Verimlilik Odaklı



Sektörde Öncü





ENDÜSTRİ 4.0
ENDÜSTRİ 4.0
YATIRIM
YATIRIM
ENTEGRASYON
ENTEGRASYON
SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK
SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK
YEŞİL ÇELİK
YEŞİL ÇELİK
DEKARBONİZASYON
DEKARBONİZASYON
ÇEVRE DOSTU
ÇEVRE DOSTU
ÜRÜN ÇEŞİTLİLİĞİ
ÜRÜN ÇEŞİTLİLİĞİ
UZUN ÖMÜR
UZUN ÖMÜR
YÜKSEK PERFORMANS
YÜKSEK PERFORMANS
KALİTE
KALİTE
SIFIR ATIK
SIFIR ATIK



İçindekiler

KONSTRÜKSİYON	8
• Konstrüksiyon Boruları	12
• Konstrüksiyon Profilleri	14
• İskele Boruları	18
• Özel Kesitli Profiller	20
• CR Borular	22
• CR Profiller	24
MEKANİK TESİSAT	26
• Su ve Gaz Boruları	30
• Yangın Sistemleri Boruları	38
• Kazan Boruları	46
ENERJİ	48
• Doğalgaz ve Petrol Hat Boruları	52
• OCTG Boruları	58
KAPLAMALAR VE UYGULAMALAR	60
• Galvanizleme	62
• Polietilen ve Polipropilen Kaplama	64
• Toz Epoksi Boyama	66
• İç Epoksi Kaplama	68
• Astar Boyama	70
• Isıl İşlem	72

KONSTRÜKSİYON

Konstrüksiyon Boruları
Konstrüksiyon Profilleri
İskele Boruları
Özel Kesitli Profiller
CR Borular
CR Profiller

ÜRETİM STANDARTLARI VE ÇELİK KALİTELERİ

EN 10219	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S275NH, S275NLH, S275MH, S275MLH, S355NH, S355NLH, S355MH, S355MLH, S420MH, S420MLH
SI 1458-1	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S275NH, S275NLH, S275MH, S275MLH, S355NH, S355NLH, S355MH, S355MLH, S420MH, S420MLH
ASTM A500	Grade B, Grade C, Grade D
EN 10305-3	E155, E190, E195, E220, E235, E260, E275, E320, E355, E370, E420
AS/NZS 1163	C250, C350, C450, C250LO, C350LO
EN 10210	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S275NH, S275NLH, S355NH, S355NLH, S420NH, S420NLH
EN 39	S235GT

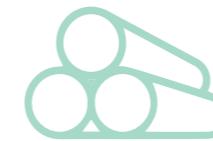
ISİL İŞLEM

Tür	Kesit	Ebat Bilgileri (mm)			
		Kaynak Dikişi & HAZ/ITAB		Tüm Gövde	
		Dış Çap	Et Kalınlığı	Dış Çap	Et Kalınlığı
Gerilim Giderme	Dairesel	Ø42,2-339,7	2,00-12,00	Ø21,3-339,7	1,50-12,00
	Kare	60x60-250x250	3,00-10,00	40x40-250x250	2,00-10,00
	Dikdörtgen	80x40-300x200	3,00-10,00	40x30-300x200	2,00-10,00
Normalizasyon	Dairesel	Ø42,2-339,7	2,00-12,00	Ø21,3-339,7	1,50-12,00
	Kare	60x60-250x250	3,00-10,00	-	-
	Dikdörtgen	80x40-300x200	3,00-10,00	-	-

YÜZNEY DURUMU

	Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)	Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)
Kaplamasız	✓	✓	✓	✓
Koruyucu Yağılı	✓	✓	✓	✓
Galvaniz Kaplı	Sıcak Daldırma	Ø21,3-219,1	1,80-7,11	30x30-100x100
	Galvanizli Sacdan	Ø26,9-125,0	1,00-3,00	25x25-125x125 30x20-160-80
Astar Boyalı	Ø13,0-339,7	1,00-12,00	15x15-250x250 25x15-300x200	1,00-10,00

EN 10305-3 Yüzey Durumu				
S1	Kaplanmamış			
S2	Asitle Temizlenmiş			
S3	Soğuk Haddelenmiş			
S4	Kaplanmış			



BORU UCU

- ✓ Düz Uçlu
- ✓ Kaynak Ağızlı
- ✓ Dişli ve Manşonlu
(Ø21,3-168,3 mm / 1,80-7,11 mm
kalınlık)
(ISO 7.1, ANSI B1.20)



KALİTE KONTROL TESTLERİ

MEKANİK TESTLER

- ✓ Çekme Testi
- ✓ Çentik Darbe Testi
- ✓ Yassıltma Testi
- ✓ Genişletme Testi
- ✓ Bükme Testi

KİMYASAL ANALİZ

- ✓ Spektral Analiz

TAHRİBATSIZ MUAYENE

- ✓ Eddy Current Test
ISO 10893-2
- ✓ Ultrasonik Test (Kaynak Dikişi)
ISO 10893-11

ÖLÇÜSEL VE GÖRSEL KONTROLLER

METALOGRAFİK MUAYENE

- ✓ Makro Yapı Analizi
- ✓ Mikro Yapı Analizi
- ✓ Mikro Sertlik Ölçümü
- ✓ Tane Boyutu Ölçümü

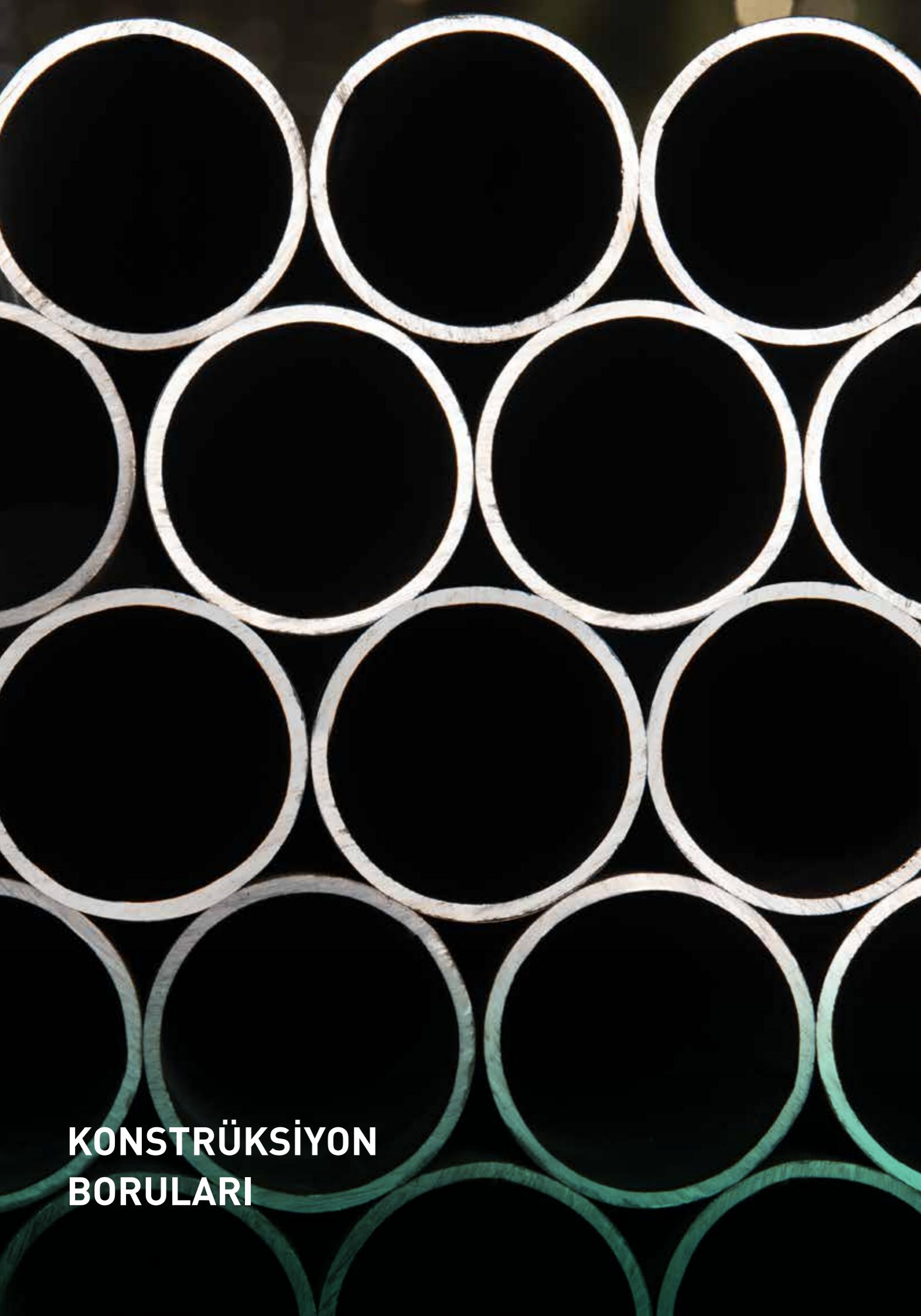
KAPLAMA TESTLERİ



TEST SERTİFİKALARI

EN 10204 standardına göre 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 sertifikaları

KONSTRÜKSİYON BORULARI



KONSTRÜKSİYON

Konstrüksiyon Boruları

Konstrüksiyon Boruları Üretim Matrisi

Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)																	
	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	2,60	3,00	3,20	3,60	4,00	4,50	5,00	6,00	6,30	7,00	8,00	9,00	10,00
Birim Ağırlık (kg/m)																		
Ø13,0	0,30	0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø16,0	0,37	0,44	0,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø17,2	-	-	0,58	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø19,0	0,44	0,53	0,65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø21,0	0,49	0,59	0,72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø21,3	0,50	0,59	0,73	0,95	1,16	1,20	1,35	1,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø22,0	0,52	0,62	0,76	0,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø25,0	0,59	0,70	0,87	1,13	1,39	1,44	1,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø26,7	0,63	0,75	0,93	1,22	1,49	1,55	1,75	1,85	2,05	2,24	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø26,9	0,64	0,76	0,94	1,23	1,50	1,56	1,77	1,87	2,07	2,26	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø28,6	0,68	0,81	1,00	1,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø32,0	0,76	0,91	1,13	1,48	1,82	1,89	2,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø33,4	0,80	0,95	1,18	1,55	1,90	1,97	2,25	2,38	2,65	2,90	3,21	3,50	-	-	-	-	-	-
Ø33,7	0,81	0,96	1,19	1,56	1,92	1,99	2,27	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	-	-	-	-	-	-
Ø35,0	0,84	1,00	1,24	1,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø38,0	0,91	1,09	1,35	1,78	2,19	2,27	2,59	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	-	-	-	-	-	-
Ø40,0	0,96	1,15	1,42	1,87	2,31	2,40	2,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø42,2	1,02	1,21	1,51	1,98	2,45	2,54	2,90	3,08	3,43	3,77	4,18	4,59	5,36	-	-	-	-	-
Ø42,4	1,02	1,22	1,51	1,99	2,46	2,55	2,91	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,39	-	-	-	-	-
Ø45,0	1,09	1,30	1,61	2,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø48,3	-	1,39	1,73	2,28	2,82	2,93	3,35	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	6,26	-	-	-	-	-
Ø50,0	1,21	1,44	1,79	2,37	2,93	3,04	3,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø51,0	-	1,47	1,83	2,42	2,99	3,10	3,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø57,0	-	1,65	2,05	2,71	3,36	3,49	3,99	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,55	-	-	-	-	-
Ø60,3	1,46	1,75	2,18	2,88	3,56	3,70	4,24	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	8,03	8,39	9,20	-	-	-
Ø63,0	-	1,83	2,27	3,01	3,73	3,87	4,44	4,72	5,27	5,82	6,49	7,15	-	-	-	-	-	-
Ø73,0	-	-	-	3,50	4,35	4,51	5,18	5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,91	10,36	11,39	-	-	-
Ø76,1	1,85	2,22	2,76	3,65	4,54	4,71	5,41	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	10,37	10,84	-	-	-	-
Ø80,0	-	-	-	3,85	4,78	4,96	5,70	6,06	6,78	7,50	8,38	9,25	-	-	-	-	-	-
Ø88,9	-	-	-	4,29	5,33	5,53	6,35	6,76	7,57	8,37	9,37	10,34	12,27	12,83	14,14	15,96	-	-
Ø96,0	-	-	-	4,64	5,76	5,99	6,88	7,32	8,20	9,07	10,15	11,22	-	-	-	-	-	-
Ø101,6	-	-	3,70	4,91	6,11	6,35	7,29	7,76	8,70	9,63	10,78	11,91	14,14	14,81	16,33	18,47	-	-
Ø114,3	-	-	-	5,54	6,89	7,16	8,23	8,77	9,83	10,88	12,18	13,48	16,02	16,78	18,52	20,97	23,37	25,72
Ø125,0	-	-	-	6,07	7,55	7,85	9,03	9,61	10,78	11,94	13,37	14,80	17,61	18,44	-	-	-	-
Ø127,0	-	-	-	6,17	7,68	7,98	9,17	9,77	10,95	12,13	13,59	15,04	17,90	18,75	20,71	23,48	26,19	28,85
Ø133,0	-	-	-	-	8,05	8,36	9,62	10,24	11,49	12,72	14,26	15,78	18,79	19,68	-	-	-	-
Ø139,7	-	-	-	-	8,46	8,79	10,11	10,77	12,08	13,39	15,00	16,61	19,78	20,72	22,91	25,98	29,01	31,98
Ø152,4	-	-	-	-	9,24	9,60	11,05	11,77	13,21	14,64	16,41	18,17	21,66	22,70	25,10	28,49	31,83	35,12
Ø159,0	-	-	-	-	9,65	10,03	11,54	12,29	13,80	15,29	17,14	18,99	22,64	23,72	26,24	29,79	33,29	36,74
Ø165,1	-	-	-	-	-	11,99	12,78	14,34	15,89	17,82	19,74	23,54	24,67	27,29	30,99	34,64	38,25	
Ø168,3	-	-	-	-	10,22	10,62	12,23	13,03	14,62	16,21	18,18	20,13	24,01	25,17	27,84	31,62	35,36	39,04
Ø177,8	-	-	-	-	-	12,93	13,78	15,46	17,14	19,23	21,31	25,42	26,64	29,48	33,50	37,46	41,38	49,06
Ø193,7	-	-	-	-	-	-	16,88	18,71	21,00	23,27	27,77	29,11	32,23	36,63	40,99	45,30	53,77	
Ø219,1	-	-	-	-	-	-	19,13	21,22	23,81	26,40	31,53	33,06	36,61	41,65	46,63	51,56	61,29	
Ø244,5	-	-	-	-	-	-	-	23,72	26,63	29,53	35,29	37,01	41,00	46,66	52,27	57,83	68	

KONSTRÜKSİYON PROFİLLERİ



KONSTRÜKSİYON

Konstrüksiyon Profilleri



Kare Kesitli Konstrüksiyon Profilleri Üretim Matrisi

Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)												
	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	8,00	10,00
Birim Ağırlık (kg/m)													
15 x 15	0,42	0,49	0,59	0,74	-	-	-	-	-	-	-	-	
20 x 20	0,58	0,68	0,83	1,05	1,25	1,42	-	-	-	-	-	-	
25 x 25	0,73	0,87	1,06	1,36	1,64	1,89	-	-	-	-	-	-	
30 x 30	0,89	1,06	1,30	1,68	2,03	2,36	-	-	-	-	-	-	
35 x 35	1,05	1,24	1,53	1,99	2,42	2,83	-	-	-	-	-	-	
38 x 38	1,14	1,36	1,67	2,18	2,66	3,12	-	-	-	-	-	-	
40 x 40	1,20	1,43	1,77	2,31	2,82	3,30	3,76	4,20	-	-	-	-	
45 x 45	-	1,62	2,00	2,62	3,21	3,77	-	-	-	-	-	-	
50 x 50	1,52	1,81	2,24	2,93	3,60	4,25	4,86	5,45	6,02	6,56	-	-	
60 x 60	1,83	2,19	2,71	3,56	4,39	5,19	5,96	6,71	7,43	8,13	9,45	-	
70 x 70	-	-	3,18	4,19	5,17	6,13	7,06	7,97	8,85	9,70	11,33	-	
75 x 75	-	-	3,42	4,50	5,56	6,60	7,61	8,59	9,55	10,48	12,27	-	
80 x 80	-	-	-	4,82	5,96	7,07	8,16	9,22	10,26	11,27	13,21	16,36	
90 x 90	-	-	-	5,45	6,74	8,01	9,26	10,48	11,67	12,84	15,10	18,87	
100 x 100	-	-	4,59	6,07	7,53	8,96	10,36	11,73	13,08	14,41	16,98	21,39	25,56
120 x 120	-	-	-	-	9,10	10,84	12,56	14,25	15,91	17,55	20,75	26,41	31,84
125 x 125	-	-	-	-	9,49	11,31	13,11	14,87	16,62	18,33	21,69	-	-
140 x 140	-	-	-	-	-	12,72	14,75	16,76	18,74	20,69	24,52	31,43	38,12
150 x 150	-	-	-	-	-	13,67	15,85	18,01	20,15	22,26	26,40	33,95	41,26
160 x 160	-	-	-	-	-	14,61	16,95	19,27	21,56	23,83	28,29	36,46	44,40
180 x 180	-	-	-	-	-	16,49	19,15	21,78	24,39	26,97	32,05	41,48	50,68
200 x 200	-	-	-	-	-	-	-	24,29	27,21	30,11	35,82	46,51	56,96
250 x 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,96	45,24	59,07	72,66

Uzunluk Aralığı
4,5 - 7,5 m
4,5 - 8,0 m
4,5 - 8,5 m
4,5 - 9,0 m
4,5 - 10,0 m
4,5 - 12,0 m
4,5 - 12,2 m
4,5 - 13,0 m
4,5 - 14,5 m
5,0 - 15,0 m

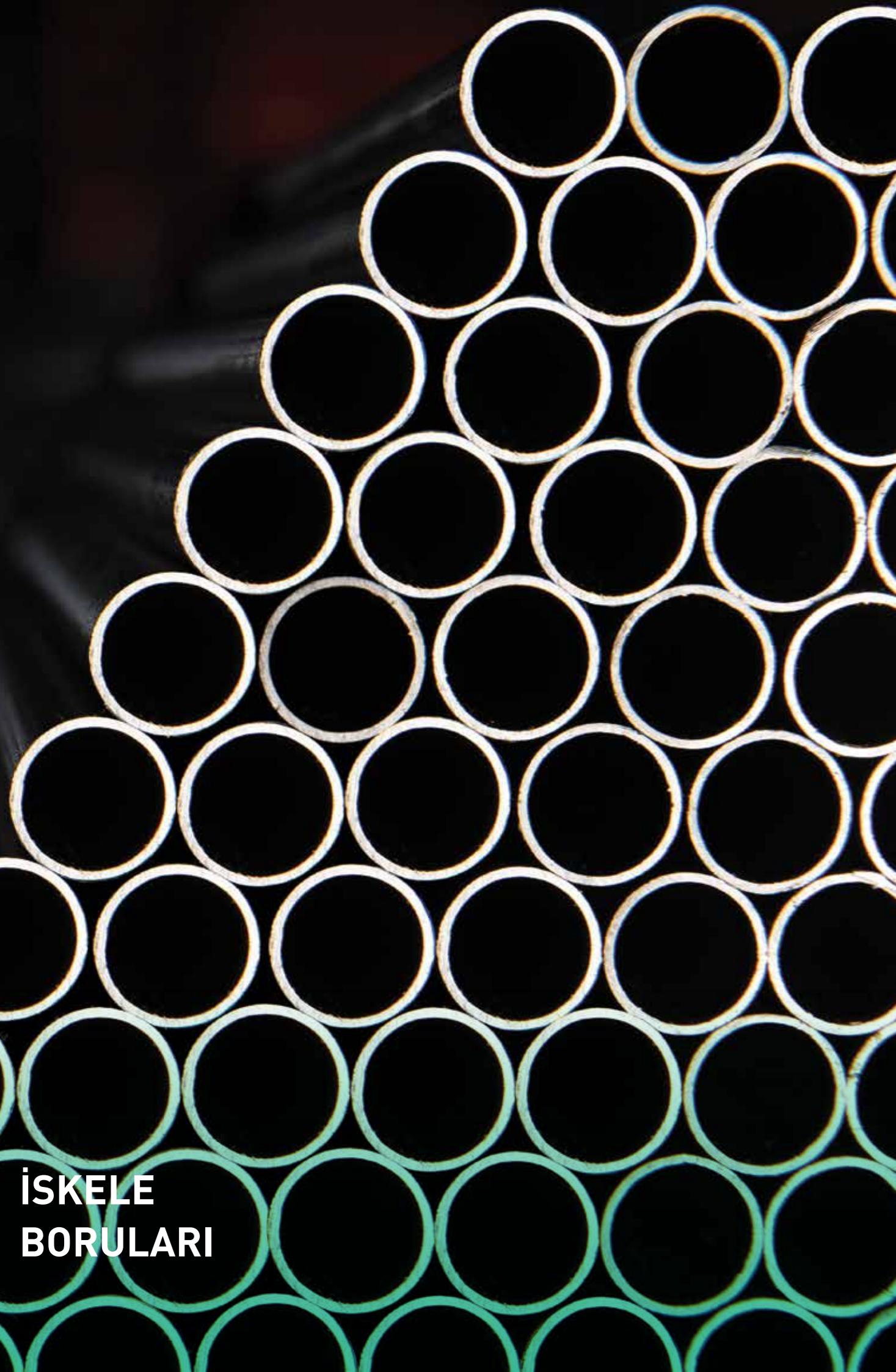


Dikdörtgen Kesitli Konstrüksiyon Profilleri Üretim Matrisi

Diş Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)												
	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	8,00	10,00
20 X 10	0,42	0,49	0,59	0,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25 X 15	0,58	0,68	0,83	1,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30 X 10	0,58	0,68	0,83	1,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30 X 15	0,65	0,77	0,94	1,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30 X 20	0,73	0,87	1,06	1,36	1,64	1,89	-	-	-	-	-	-	-
40 X 20	0,89	1,06	1,30	1,68	2,03	2,36	-	-	-	-	-	-	-
40 X 25	0,97	1,15	1,41	1,83	2,23	-	-	-	-	-	-	-	-
40 X 30	1,05	1,24	1,53	1,99	2,42	2,83	-	-	-	-	-	-	-
50 X 20	1,05	1,24	1,53	1,99	2,42	-	-	-	-	-	-	-	-
50 X 25	1,13	1,34	1,65	2,15	2,62	3,07	-	-	-	-	-	-	-
50 X 30	1,20	1,43	1,77	2,31	2,82	3,30	-	-	-	-	-	-	-
50 X 40	-	1,62	2,00	2,62	3,21	3,77	-	-	-	-	-	-	-
60 X 20	-	1,43	1,77	2,31	2,82	3,30	-	-	-	-	-	-	-
60 X 30	-	1,62	2,00	2,62	3,21	3,77	-	-	-	-	-	-	-
60 X 40	1,52	1,81	2,24	2,93	3,60	4,25	4,86	5,45	6,02	6,56	-	-	-
70 X 30	-	1,81	2,24	2,93	3,60	4,25	-	-	-	-	-	-	-
70 X 50	-	-	2,71	3,56	4,39	5,19	5,96	6,71	7,43	8,13	-	-	-
75 X 50	-	-	2,83	3,72	4,58	5,42	-	-	-	-	-	-	-
80 X 40	1,83	2,19	2,71	3,56	4,39	5,19	5,96	6,71	7,43	8,13	-	-	-
80 X 50	-	-	2,95	3,88	4,78	5,66	6,51	7,34	8,14	8,91	-	-	-
80 X 60	-	-	3,18	4,19	5,17	6,13	7,06	7,97	8,85	9,70	11,33	-	-
90 X 40	-	-	2,95	3,88	4,78	5,66	6,51	7,34	8,14	8,91	-	-	-
90 X 50	-	-	3,18	4,19	5,17	6,13	7,06	7,97	8,85	9,70	11,33	-	-
90 X 60	-	-	3,42	4,50	5,56	6,60	7,61	8,59	9,55	10,48	12,27	-	-
90 X 70	-	-	3,65	4,82	5,96	7,07	8,16	9,22	10,26	11,27	13,21	-	-
100 X 40	-	-	3,18	4,19	5,17	6,13	7,06	7,97	8,85	9,70	11,33	-	-
100 X 50	-	-	3,42	4,50	5,56	6,60	7,61	8,59	9,55	10,48	12,27	-	-
100 X 60	-	-	-	4,82	5,96	7,07	8,16	9,22	10,26	11,27	13,21	-	-
100 X 80	-	-	-	5,45	6,74	8,01	9,26	10,48	11,67	12,84	15,10	-	-
120 X 40	-	-	-	4,82	5,96	7,07	8,16	9,22	-	-	-	-	-
120 X 60	-	-	-	5,45	6,74	8,01	9,26	10,48	11,67	12,84	15,10	-	-
120 X 80	-	-	-	6,07	7,53	8,96	10,36	11,73	13,08	14,41	16,98	21,39	-
120 X 100	-	-	-	-	8,31	9,90	11,46	12,99	14,50	15,98	18,87	-	-
140 X 60	-	-	-	6,07	7,53	8,96	10,36	11,73	13,08	14,41	16,98	-	-
140 X 80	-	-	-	-	8,31	9,90	11,46	12,99	14,50	15,98	18,87	-	-
140 X 100	-	-	-	-	9,10	10,84	12,56	14,25	15,91	17,55	20,75	-	-
150 X 100	-	-	-	-	9,49	11,31	13,11	14,87	16,62	18,33	21,69	27,67	33,41
160 X 40	-	-	-	-	6,07	7,53	8,96	10,36	11,73	13,08	14,41	16,98	-
160 X 80	-	-	-	-	9,10	10,84	12,56	14,25	15,91	17,55	20,75	26,41	-
180 X 100	-	-	-	-	-	12,72	14,75	16,76	18,74	20,69	24,52	31,43	38,12
180 X 140	-	-	-	-	-	14,61	16,95	19,27	21,56	23,83	28,29	36,46	44,40
200 X 100	-	-	-	-	-	13,67	15,85	18,01	20,15	22,26	26,40	33,95	41,26
200 X 120	-	-	-	-	-	-	-	19,27	21,56	23,83	28,29	36,46	-
200 X 150	-	-	-	-	-	-	-	18,60	21,15	23,68	26,18	31,11	40,23
250 X 100	-	-	-	-	-	-	-	-	21,15	23,68	26,18	31,11	40,23
250 X 150	-	-	-	-	-	-	-	21,35	24,29	27,21	30,11	35,82	46,51
300 X 200	-	-	-	-	-	-	-	26,84	30,57	34,28	37,96	45,24	59,07
					-	-	-	-	-	-	-	72,66	

Uzunluk Aralığı
4,5 - 8,0 m
4,5 - 8,5 m
4,5 - 9,0 m
4,5 - 10,0 m
4,5 - 12,0 m
4,5 - 12,2 m
4,5 - 13,0 m
4,5 - 14,5 m
5,0 - 13,0 m
5,0 - 15,0 m

İSKELE BORULARI



KONSTRÜKSİYON

İskele Boruları



İskele Boruları Üretim Matrisi

Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)						
	2,00	2,50	3,00	3,20	4,00	5,00	6,00
Birim Ağırlık (kg/m)							
Ø26,9	1,23	1,50	1,77	1,87	2,26	-	-
Ø33,7	1,56	1,92	2,27	2,41	2,93	-	-
Ø38,0	1,78	2,19	2,59	2,75	3,35	-	-
Ø42,4	1,99	2,46	2,91	3,09	3,79	4,61	-
Ø48,3	2,28	2,82	3,35	3,56	4,37	5,34	6,26
Ø60,3	2,88	3,56	4,24	4,51	5,55	6,82	8,03
Ø76,1	3,65	4,54	5,41	5,75	7,11	8,77	10,37

Uzunluk Aralığı

4,5 - 9,0 m

4,5 - 14,0 m

ÖZEL KESİTLİ PROFİLLER



KONSTRÜKSİYON

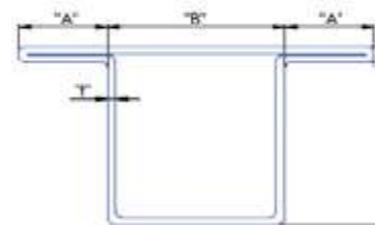
Özel Kesitli Profiller

Özel Kesitli Profiller Üretim Matrisi

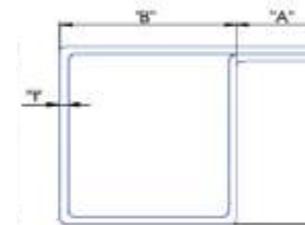
Tür	Dış Çap (mm) (AXBXC)	Et Kalınlığı (mm)											
		0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,50	2,00	2,50	
Oval Profil	30X15	0,31	0,37	0,40	0,44	0,50	0,55	0,65	0,74	0,80	1,04	1,27	1,49
Oval Profil	40X16	-	0,47	0,51	0,56	0,62	0,70	0,83	0,94	1,02	1,34	1,64	1,93
Oval Profil	40X20	-	0,49	0,53	0,58	0,65	0,73	0,87	0,99	1,07	1,41	1,73	2,04
Oval Profil	50X25	-	-	-	0,72	0,82	0,92	1,09	1,26	1,36	1,79	2,21	2,61
Oval Profil	50X32	-	-	-	0,78	0,88	0,99	1,18	1,36	1,46	1,93	2,38	2,82
Elips Profil	40X20	-	0,47	0,51	0,55	0,62	0,69	0,83	0,94	1,02	1,34	1,64	1,93
D-Profil	40X30	-	-	-	0,70	0,78	0,88	1,06	1,21	1,30	1,72	2,14	2,52
28 L-Profil	12,5 x 25 x 28	-	-	-	-	-	-	1,24	1,41	1,53	2,03	2,46	3,01
28 T-Profil	12,5 x 25 x 28	-	-	-	-	-	-	1,45	1,71	1,80	2,39	2,99	3,56
28 Z-Profil	12,5 x 25 x 28	-	-	-	-	-	-	1,45	1,71	1,80	2,39	2,99	3,56
33 L-Profil	15 x 30 x 33	-	-	-	-	-	-	1,45	1,71	1,80	2,39	2,99	3,56
33 T-Profil	15 x 30 x 33	-	-	-	-	-	-	1,74	2,03	2,16	2,86	3,56	4,26
33 Z-Profil	15 x 30 x 33	-	-	-	-	-	-	1,74	2,03	2,16	2,86	3,56	4,26
Sekizgen Profil	140x140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,28	9,11	10,89

Uzunluk Aralığı

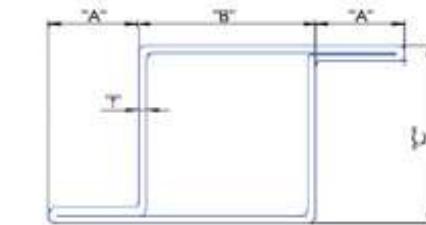
4,0 - 8,5 m 4,0 - 13,0 m



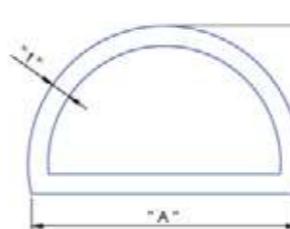
T-Profil



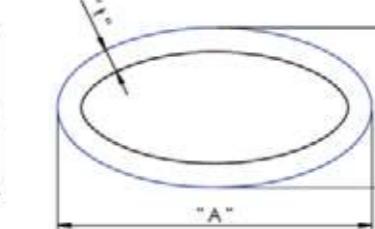
L-Profil



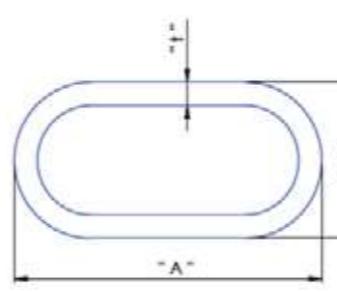
Z-Profil



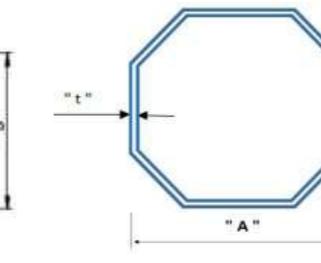
D-Profil



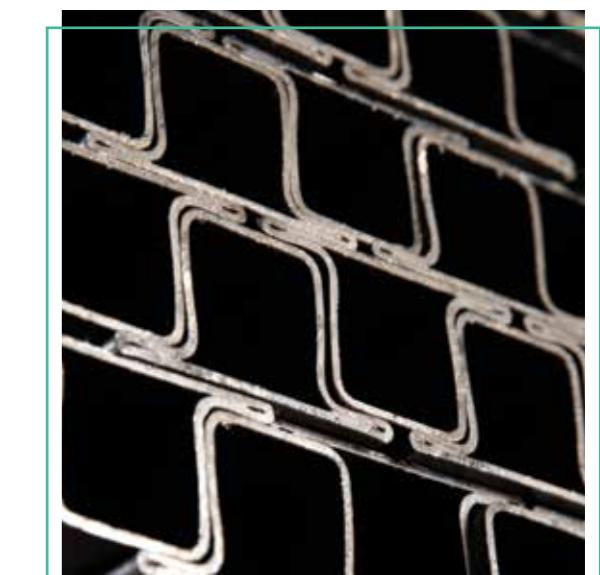
Elips Profil



Oval Profil



Sekizgen Profil





CR BORULAR

KONSTRÜKSİYON

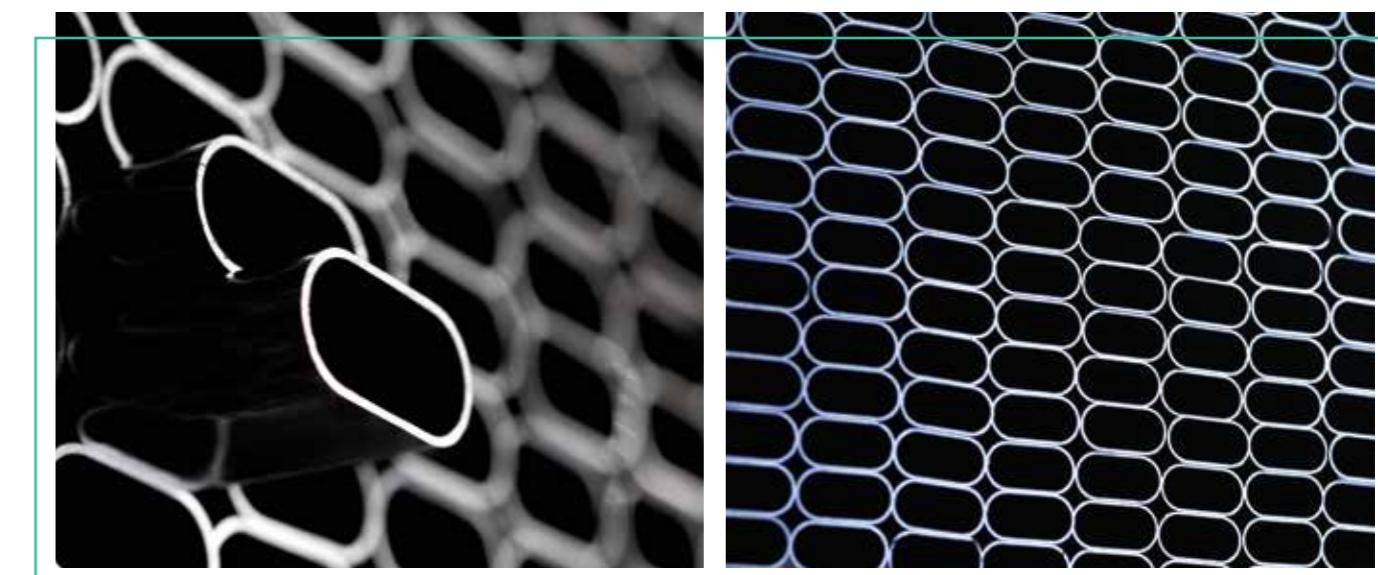
CR Borular

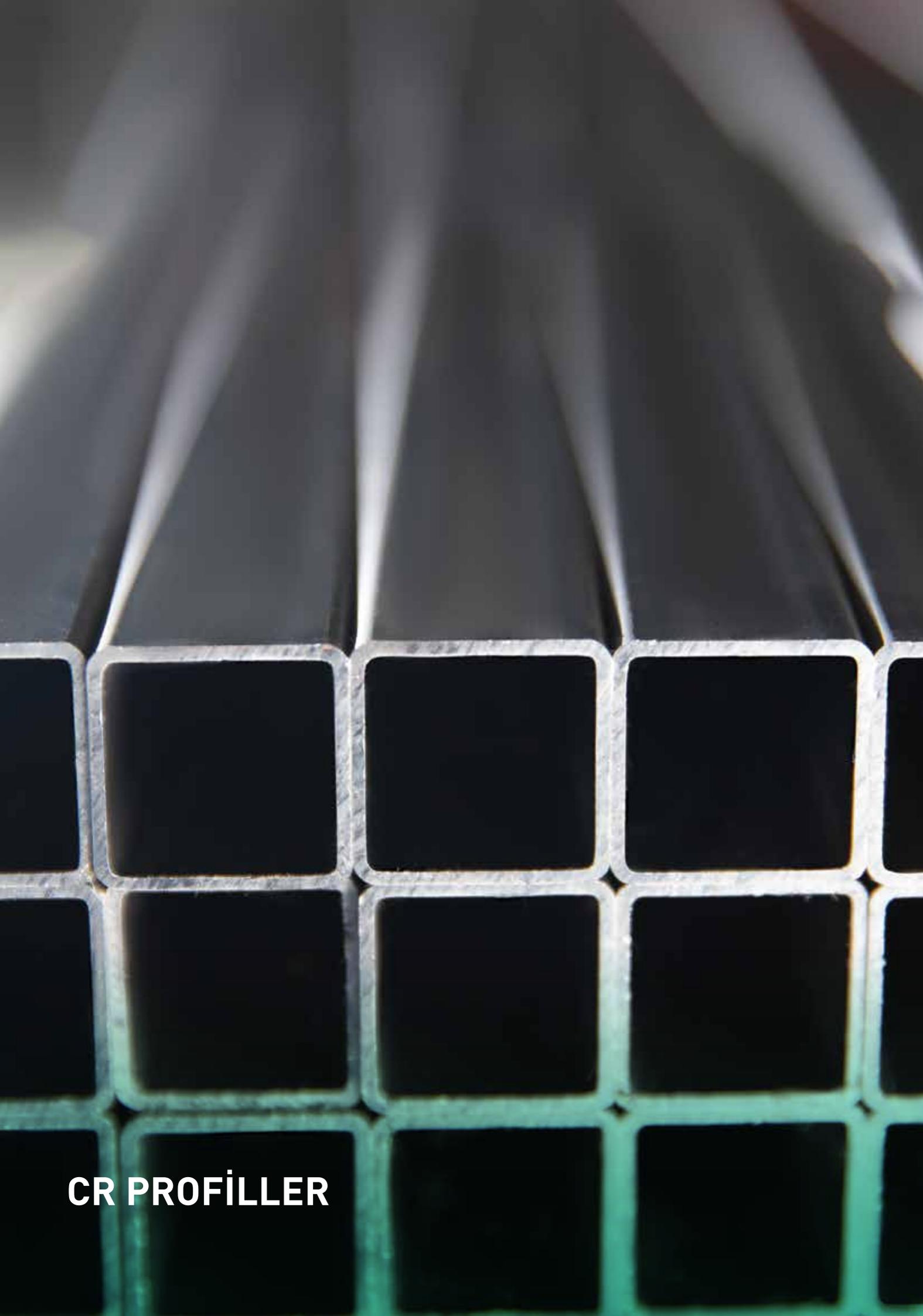
CR Borular Üretim Matrisi

Diş Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)											
	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,50	2,00	2,50	3,00
Birim Ağırlık (kg/m)												
Ø8	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,20	0,23	-	-	-	-
Ø9	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	-	-	-
Ø10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,26	0,30	0,31	-	-	-
Ø13	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,35	0,40	0,43	-	-	-
Ø16	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,37	0,44	0,50	0,54	0,69	-	-
Ø19	0,23	0,27	0,32	0,36	0,40	0,44	0,53	0,61	0,65	0,84	-	-
Ø21	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,49	0,59	0,68	0,72	0,94	-	-
Ø22	0,27	0,32	0,37	0,42	0,47	0,52	0,62	0,71	0,76	0,99	-	-
Ø25	0,30	0,36	0,42	0,48	0,53	0,59	0,70	0,81	0,87	1,13	1,39	1,63
Ø25,4	0,31	0,37	0,43	0,49	0,54	0,60	0,72	0,83	0,88	1,15	-	-
Ø28	-	0,41	0,47	0,54	0,60	0,67	0,79	0,92	0,98	1,28	1,57	1,85
Ø28,6	-	0,41	0,48	0,55	0,61	0,68	0,81	0,94	1,00	1,31	1,61	1,89
Ø30	-	0,44	0,51	0,58	0,65	0,72	0,85	0,99	1,05	1,38	1,70	2,00
Ø32	-	0,46	0,54	0,62	0,69	0,76	0,91	1,06	1,13	1,48	1,82	2,15
Ø35	-	0,51	0,59	0,67	0,76	0,84	1,00	1,16	1,24	1,63	2,00	2,37
Ø38	-	0,55	0,64	0,73	0,82	0,91	1,09	1,26	1,35	1,78	2,19	2,59
Ø42	-	-	0,71	0,81	0,91	1,01	1,21	1,40	1,50	1,97	2,44	2,89
Ø45	-	-	0,76	0,87	0,98	1,09	1,30	1,51	1,61	2,12	2,62	3,11
Ø48	-	-	0,82	0,93	1,05	1,16	1,38	1,61	1,72	2,27	2,81	3,33
Ø51	-	-	-	0,99	1,11	1,23	1,47	1,71	1,83	2,42	2,99	3,55
Ø60,3	-	-	-	1,17	1,32	1,46	1,75	2,03	2,18	2,88	3,56	4,24
Ø76,1	-	-	-	-	-	-	-	-	2,76	3,65	4,54	5,41

Uzunluk Aralığı

4,0 - 8,5 m





CR PROFİLLER

Kare Kesitli CR Kutu Profiller Üretim Matrisi

Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)													
	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,50	2,00	2,50	3,00		
	Birim Ağırlık (kg/m)													
10	X	10	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,33	0,37	0,40	-	-	-
15	X	15	0,23	0,27	0,31	0,36	0,40	0,44	0,52	0,59	0,63	0,81	-	-
20	X	20	0,31	0,36	0,42	0,48	0,54	0,59	0,71	0,81	0,87	1,12	1,36	1,45
25	X	25	-	0,46	0,53	0,61	0,68	0,75	0,89	1,03	1,10	1,44	1,76	1,92
30	X	30	-	0,55	0,64	0,73	0,82	0,91	1,08	1,25	1,34	1,75	2,15	2,39
35	X	35	-	-	-	0,86	0,96	1,07	1,27	1,47	1,57	2,07	2,54	2,86
40	X	40	-	-	-	0,98	1,10	1,22	1,46	1,69	1,81	2,38	2,93	3,33
50	X	50	-	-	-	-	-	1,54	1,84	2,13	2,28	3,01	3,72	4,28
60	X	60	-	-	-	-	-	-	-	-	2,75	3,64	4,50	5,22

Uzunluk Aralığı

4,0 - 8,5 m

Dikdörtgen Kesitli CR Kutu Profiller Üretim Matrisi

Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)													
	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,50	2,00	2,50	3,00		
	Birim Ağırlık (kg/m)													
20	X	10	0,23	0,27	0,31	0,36	0,40	0,44	0,52	0,59	0,63	0,81	-	-
25	X	15	0,31	0,36	0,42	0,48	0,54	0,59	0,71	0,81	0,87	1,12	1,36	1,45
30	X	10	0,31	0,36	0,42	0,48	0,54	0,59	0,71	0,81	0,87	1,12	1,36	1,45
30	X	15	-	0,41	0,48	0,54	0,61	0,67	0,80	0,92	0,99	1,28	1,56	1,69
30	X	20	-	0,46	0,53	0,61	0,68	0,75	0,89	1,03	1,10	1,44	1,76	1,92
35	X	15	-	0,46	0,53	0,61	0,68	0,75	0,89	1,03	1,10	1,44	1,76	1,92
40	X	10	-	0,46	0,53	0,61	0,68	0,75	0,89	1,03	1,10	1,44	1,76	1,92
40	X	20	-	0,55	0,64	0,73	0,82	0,91	1,08	1,25	1,34	1,75	2,15	2,39
40	X	30	-	-	-	0,86	0,96	1,07	1,27	1,47	1,57	2,07	2,54	2,86
50	X	10	-	0,55	0,64	0,73	0,82	0,91	1,08	1,25	1,34	1,75	2,15	2,39
50	X	20	-	-	-	0,86	0,96	1,07	1,27	1,47	1,57	2,07	2,54	2,86
50	X	25	-	-	-	0,92	1,03	1,14	1,37	1,58	1,69	2,22	2,74	3,10
50	X	30	-	-	-	0,98	1,10	1,22	1,46	1,69	1,81	2,38	2,93	3,33
60	X	20	-	-	-	-	1,10	1,22	1,46	1,69	1,81	2,38	2,93	3,33
60	X	30	-	-	-	1,11	1,24	1,38	1,65	1,91	2,05	2,69	3,33	3,80
60	X	40	-	-	-	-	-	1,54	1,84	2,13	2,28	3,01	3,72	4,28
80	X	40	-	-	-	-	-	-	-	-	2,75	3,64	4,50	5,22

Uzunluk Aralığı

4,0 - 8,5 m

MEKANİK TESİSAT

Su ve Gaz Boruları

Yangın Sistemleri Boruları

Kazan Boruları

ÜRETİM STANDARTLARI VE ÇELİK KALİTELERİ	
EN 10255 + A1	S195T
EN 10217-1	P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2
EN 10217-2	P195GH, P235GH, P265GH, 16Mo3
EN 10224	L235, L275, L355
ASTM A53	Grade A, Grade B
SI 10255	S195T
SI 530	530A, 530B, X42, X52
SI 4314	Grade A, Grade B
ASTM A795	Grade A, Grade B

EN 10217-1 TESLİMAT ROTASI

Başlangıç Malzemesi	Şekillendirme	Teslim Şartı	Uygulandığı Kalite	
			TR1	TR2
Sıcak Haddelenmiş	Soğuk Şekillendirilmiş ve Kaynak Edilmiş	Kaynak Edildiği Gibi	✓	-
		NW	✓	-
		NP	✓	✓
		NR	✓	✓
Normalize Edilerek Haddelenmiş	Soğuk Şekillendirilmiş ve Kaynak Edilmiş	Kaynak Edildiği Gibi	✓	-
		NW	✓	✓
		NP	✓	✓
		NR	✓	✓

EN 10217-2 TESLİMAT ROTASI

Başlangıç Malzemesi	Şekillendirme	Teslim Şartı
Sıcak Haddelenmiş	Soğuk Şekillendirilmiş ve Kaynak Edilmiş	NP
		NR
Normalize Edilerek Haddelenmiş	Soğuk Şekillendirilmiş ve Kaynak Edilmiş	NW
		NP

*NW: Kaynak Bölgesi Normalizasyon**NP: Tüm Gövde Normalizasyon**NR: Normalize Haddelenme*

ISİL İŞLEM

Tür	Ebat Bilgileri (mm)			
	Kaynak Dikişi & HAZ/ITAB		Tüm Gövde	
	Dış Çap	Et Kalınlığı	Dış Çap	Et Kalınlığı
Gerilim Giderme	Ø42,2-339,7	2,00-12,00	Ø21,3-339,7	1,50-12,00
Normalizasyon	Ø42,2-339,7	2,00-12,00	Ø21,3-339,7	1,50-12,00



YÜZYEY DURUMU

- ✓ Kaplamasız
- ✓ Koruyucu Yağılı
- ✓ Galvaniz Kaplı ($\varnothing 21,3-219,1$ mm/ $1,80-7,11$ mm kalınlık)
- ✓ Astar Boyalı ($\varnothing 17,2-339,7$ mm/ $1,00-12,00$ mm kalınlık)
- ✓ Toz Epoksi Boyalı ($\varnothing 21,3-339,7$ mm/ $2,60-12,00$ mm kalınlık)
- ✓ PE-PP Kaplı ($\varnothing 21,3-339,7$ mm/ $2,60-12,00$ mm kalınlık)
- ✓ İç Epoksi Kaplı ($\varnothing 76,1-339,7$ mm/ $2,60-12,00$ mm kalınlık)



BORU UCU

- ✓ Düz Uçlu
- ✓ Kaynak Ağızlı
- ✓ Yivli ($\varnothing 33,7-323,9$ mm/ $1,80-6,00$ mm kalınlık)
- ✓ Dişli ve Manşonlu ($\varnothing 21,3-168,3$ mm/ $1,80-7,11$ mm kalınlık)
- (ISO 7.1, ANSI B1.20, EN 10255, ASTM A53)

KALİTE KONTROL TESTLERİ	
MEKANİK TESTLER	TAHRİBATSIZ MUAYENE VE SİZDİRMAZLIK TESTİ
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Çekme Testi ✓ Çentik Darbe Testi ✓ Yassıltma Testi ✓ Genişletme Testi ✓ Bükme Testi 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Eddy Current Test ISO 10893-2 ✓ Ultrasonik Test (Kaynak Dikişi) ISO 10893-11 ✓ Hidrostatik Test ✓ Kalıntı Manyetik Alan Ölçümü
KİMYASAL ANALİZ	ÖLÇÜSEL VE GÖRSEL KONTROLLER
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Spektral Analiz 	



TEST SERTİFİKALARI

EN 10204 standardına göre 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 sertifikaları



SU VE GAZ BORULARI

MEKANİK TESİSAT

Su ve Gaz Boruları

Su ve Gaz Boruları Üretim Matrisi

Dış Çap (mm) (inch)		Et Kalınlığı (mm)																
		1,20	1,50	2,00	2,30	2,60	2,90	3,20	3,50	3,60	4,00	4,50	5,00	5,40	6,00	7,00	8,00	10,00
Ø17,2	3/8	-	0,58	0,75	0,85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø21,3	1/2	0,59	0,73	0,95	1,08	1,20	1,32	1,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø26,7	3/4	0,75	0,93	1,22	1,38	1,55	1,70	1,85	2,00	2,05	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø26,9	3/4	0,76	0,94	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87	2,02	2,07	2,26	2,49	-	-	-	-	-	-
Ø33,4	1	0,95	1,18	1,55	1,76	1,97	2,18	2,38	2,58	2,65	2,90	3,21	-	-	-	-	-	-
Ø33,7	1	0,96	1,19	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,61	2,67	2,93	3,24	-	-	-	-	-	-
Ø42,2	11/4	1,21	1,51	1,98	2,26	2,54	2,81	3,08	3,34	3,43	3,77	4,18	4,59	4,90	-	-	-	-
Ø42,4	11/4	1,22	1,51	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,36	3,44	3,79	4,21	4,61	4,93	-	-	-	-
Ø48,3	11/2	1,39	1,73	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,87	3,97	4,37	4,86	5,34	5,71	6,26	-	-	-
Ø60,3	2	-	2,18	2,88	3,29	3,70	4,10	4,51	4,90	5,03	5,55	6,19	6,82	7,31	8,03	9,20	-	-
Ø73,0	2 7/8	-	2,64	3,50	4,01	4,51	5,01	5,51	6,00	6,16	6,81	7,60	8,38	9,00	9,91	11,39	-	-
Ø76,1	2 1/2	-	2,76	3,65	4,19	4,71	5,23	5,75	6,27	6,44	7,11	7,95	8,77	9,41	10,37	11,93	13,43	-
Ø88,9	3	-	3,23	4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,37	7,57	8,37	9,37	10,34	11,12	12,27	14,14	15,96	-
Ø101,6	3 1/2	-	-	-	-	6,35	7,06	7,76	8,47	8,70	9,63	10,78	11,91	12,81	14,14	16,33	18,47	-
Ø114,3	4	-	-	-	-	7,16	7,97	8,77	9,56	9,83	10,88	12,18	13,48	14,50	16,02	18,52	20,97	25,72
Ø139,7	5	-	-	-	-	-	9,78	10,77	11,76	12,08	13,39	15,00	16,61	17,88	19,78	22,91	25,98	31,98
Ø141,3	5	-	-	-	-	-	9,90	10,90	11,89	12,22	13,54	15,18	16,81	18,10	20,02	23,18	26,30	32,38
Ø165,1	6	-	-	-	-	-	11,60	12,78	13,95	14,34	15,89	17,82	19,74	21,27	23,54	27,29	30,99	38,25
Ø168,3	6	-	-	-	-	-	11,83	13,03	14,22	14,62	16,21	18,18	20,13	21,69	24,01	27,84	31,62	39,04
Ø177,8	7	-	-	-	-	-	12,51	13,78	15,04	15,46	17,14	19,23	21,31	22,96	25,42	29,48	33,50	41,38
Ø193,7	7 5/8	-	-	-	-	-	-	16,42	16,88	18,71	21,00	23,27	25,07	27,77	32,23	36,63	45,30	53,77
Ø219,1	8	-	-	-	-	-	-	18,61	19,13	21,22	23,81	26,40	28,46	31,53	36,61	41,65	51,56	61,29
Ø244,5	9	-	-	-	-	-	-	20,80	21,39	23,72	26,63	29,53	31,84	35,29	41,00	46,66	57,83	68,80
Ø273,0	10	-	-	-	-	-	-	-	-	26,53	29,80	33,04	35,63	39,51	45,92	52,28	64,86	77,24
Ø323,9	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39,32	42,41	47,04	54,70	62,32	77,41	92,30	-
Ø339,7	13 3/8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,27	44,52	49,37	57,43	65,44	81,30	96,97	-

Uzunluk Aralığı

4,5 - 8,5 m

4,5 - 9,0 m

5,0 - 14,0 m

EN 10255/SI 10255 Üretim Matrisi

Dış çap (mm) (inch)		Ağır Seri		Orta Seri		L Serisi*		L1 Serisi		L2 Serisi	
		DN (mm)	(inch)	Et Kalınlığı (mm)	Birim Ağırlık (kg/m)	Et Kalınlığı (mm)	Birim Ağırlık (kg/m)	Et Kalınlığı (mm)	Birim Ağırlık (kg/m)	Et Kalınlığı (mm)	Birim Ağırlık (kg/m)
10	3/8	Ø17,2	-	-	-	2,30	0,84	2,00	0,75	2,00	0,74
15	1/2	Ø21,3	3,20	1,44	-	2,60	1,21	2,30	1,08	2,30	1,08
20	3/4	Ø26,9	3,20	1,87	-	2,60	1,56	2,30	1,40	2,30	1,39
25	1	Ø33,7	4,00	2,93	-	3,20	2,41	2,90	2,20	2,90	2,20
32	1 1/4	Ø42,4	4,00	3,79	-	3,20	3,10	2,90	2,82	2,90	2,82
40	1 1/2	Ø48,3	4,00	4,37	-	3,20	3,56	2,90	3,25	2,90	3,24
50	2	Ø60,3	4,50	6,19	-	3,60	5,03	3,20	4,51	3,20	4,49
65	2 1/2	Ø76,1	4,50	7,93	-	3,60	6,42	3,20	5,75	3,20	5,73
80	3	Ø88,9	5,00	10,30	4,00	8,36	3,20	6,76	3,60	7,55	3,20
90	3 1/2	Ø101,6	-	-	-	-	-	3,60	8,70	-	-
100	4	Ø114,3	5,40	14,50	4,50	12,20	3,60	9,83	4,00	10,80	3,60
125	5	Ø139,7	5,40	17,88	5,00	16,60	4,50	15,00	-	-	-
150	6	Ø165,1	5,40	21,27	5,00	19,80	4,50	17,80	-	-	-

* L serisi ile yapılan üretimlerde ıslı işlem zorunludur.

MEKANİK TESİSAT

Su ve Gaz Boruları

ASTM A53 Üretim Matrisi

NPS	DN	Dış Çap		Et Kalınlığı		Birim Ağırlık		Ağırlık Sınıfı	SCH no	Grade A Test Basıncı		Grade B Test Basıncı	
		(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(lb/ft)	(kg/m)			(psi)	(bar)	(psi)	(bar)
3/8	10	0,675	Ø17,1	0,091	2,31	0,57	0,84	STD	40	700	48	700	48
1/2	15	0,840	Ø21,3	0,109	2,77	0,85	1,27	STD	40	700	48	700	48
3/4	20	1.050	Ø26,7	0,113	2,87	1,13	1,69	STD	40	700	48	700	48
				0,154	3,91	1,48	2,20	XS	80	850	59	850	59
1	25	1.315	Ø33,4	0,133	3,38	1,68	2,50	STD	40	700	48	700	48
				0,179	4,55	2,17	3,24	XS	80	850	59	850	59
1 1/4	32	1.660	Ø42,2	0,140	3,56	2,27	3,39	STD	40	1200	83	1300	90
				0,191	4,85	3,00	4,47	XS	80	1800	124	1900	131
11/4	40	1.900	Ø48,3	0,250	6,35	3,77	5,61		160	1900	131	2000	138
				0,145	3,68	2,72	4,05	STD	40	1200	83	1300	90
11 1/2	40	1.900	Ø48,3	0,200	5,08	3,63	5,41	XS	80	1800	124	1900	131
				0,281	7,14	4,86	7,25		160	1950	134	2050	141
2	50	2.375	Ø60,3	0,154	3,91	3,66	5,44	STD	40	2300	159	2500	172
				0,218	5,54	5,03	7,48	XS	80	2500	172	2500	172
2 1/2	65	2.875	Ø73,0	0,203	5,16	5,80	8,63	STD	40	2500	172	2500	172
				0,276	7,01	7,67	11,41	XS	80	2500	172	2500	172
3	80	3.500	Ø88,9	0,125	3,18	4,51	6,72			1290	89	1500	100
				0,156	3,96	5,58	8,29			1600	110	1870	129
3 1/2	90	4.000	Ø101,6	0,188	4,78	6,66	9,92			1930	133	2260	156
				0,216	5,49	7,58	11,29	STD	40	2220	153	2500	172
4	100	4.500	Ø114,3	0,250	6,35	8,69	12,93			2500	172	2500	172
				0,281	7,14	9,67	14,40			2500	172	2500	172
5	125	5.563	Ø141,3	0,300	7,62	10,26	15,27	XS	80	2500	172	2500	172
				0,125	3,18	5,18	7,72			1120	77	1310	90
3 1/2	90	4.000	Ø101,6	0,156	3,96	6,41	9,53			1400	97	1640	113
				0,188	4,78	7,66	11,41			1690	117	1970	136
4	100	4.500	Ø114,3	0,226	5,74	9,12	13,57	STD	40	2030	140	2370	163
				0,250	6,35	10,02	14,92			2250	155	2500	172
5	125	5.563	Ø141,3	0,281	7,14	11,17	16,63			2500	172	2500	172
				0,318	8,08	12,52	18,63	XS	80	2800	193	2800	193
4	100	4.500	Ø114,3	0,125	3,18	5,85	8,71			1000	69	1170	81
				0,156	3,96	7,24	10,78			1250	86	1460	101
4	100	4.500	Ø114,3	0,188	4,78	8,67	12,91			1500	103	1750	121
				0,219	5,56	10,02	14,91			1750	121	2040	141
4	100	4.500	Ø114,3	0,237	6,02	10,80	16,07	STD	40	1900	131	2210	152
				0,250	6,35	11,36	16,90			2000	138	2330	161
4	100	4.500	Ø114,3	0,281	7,14	12,67	18,87			2250	151	2620	181
				0,312	7,92	13,97	20,78			2500	172	2800	193
5	125	5.563	Ø141,3	0,337	8,56	15,00	22,32	XS	80	2700	186	2800	193
				0,156	3,96	9,02	13,41			1010	70	1180	81
5	125	5.563	Ø141,3	0,188	4,78	10,80	16,09			1220	84	1420	98
				0,219	5,56	12,51	18,61			1420	98	1650	114
5	125	5.563	Ø141,3	0,258	6,55	14,63	21,77	STD	40	1670	115	1950	134
				0,281	7,14	15,87	23,62			1820	125	2120	146
5	125	5.563	Ø141,3	0,312	7,92	17,51	26,05			2020	139	2360	163
				0,344	8,74	19,19	28,57			2230	154	2600	179
5	125	5.563	Ø141,3	0,375	9,52	20,80	30,94	XS	80	2430	168	2800	193

MEKANİK TESİSAT

Su ve Gaz Boruları

NPS	DN	Dış Çap		Et Kalınlığı		Birim Ağırlık		Ağırlık Sınıfı	SCH no	Grade A Test Basıncı		Grade B Test Basıncı	
(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(lb/ft)	(kg/m)	(psi)	(bar)	(psi)	(bar)				

<tbl_r cells="10" ix="2" maxcspan="1" maxrspan="1" usedcols



SI 530 Üretim Matrisi

DN		Dış Çap		Et Kalınlığı (mm)	Birim Ağırlık (kg/m)	Test Basıncı (bar)			
(mm)	(inch)	(mm)	(inch)			530A	530B	530 X42	530 X52
80	3	Ø88,9	3 1/2	3,96	8,32	111	129	-	-
				4,76	9,88	133	155	-	-
				5,56	11,43	155	181	-	-
100	4	Ø114,3	4 1/2	3,96	10,80	86	101	-	-
				4,76	12,86	103	121	-	-
				5,56	14,91	121	141	-	-
				6,35	16,91	138	161	-	-
125	5	Ø141,3	5 9/16	3,96	13,45	70	81	-	-
				4,76	16,03	84	98	-	-
				5,56	18,61	98	114	-	-
				6,35	21,13	112	130	-	-
150	6	Ø168,3	6 5/8	3,96	16,09	59	68	102	127
				4,76	19,20	70	82	123	152
				5,56	22,31	82	96	144	478
				6,35	25,36	94	109	164	203
				7,14	28,38	105	123	184	228
				7,94	31,40	117	137	205	254
200	8	Ø219,1	8 5/8	9,52	37,31	141	164	207	304
				3,96	21,06	45	66	79	97
				4,76	25,16	54	79	94	117
				5,56	29,28	63	92	110	136
				6,35	33,32	72	105	126	156
				7,14	37,32	81	118	142	175
				7,94	41,35	90	131	157	195
225	9	Ø244,5	9 5/8	9,52	49,26	108	157	189	234
				3,96	23,55	40	59	71	87
				4,76	28,14	48	71	85	105
				5,56	32,76	56	82	99	122
				6,35	37,30	64	94	113	140
				7,14	41,80	72	106	127	157
				7,94	46,32	81	118	141	175
250	10	Ø273,1	10 3/4	9,52	55,23	97	141	169	210
				3,96	26,35	36	53	63	78
				4,76	31,50	43	63	76	94
				5,56	36,68	51	74	88	109
				6,35	41,77	58	84	101	125
				7,14	46,83	65	95	114	141
				7,94	51,92	72	105	126	156
				9,52	61,94	87	152	152	188
300	12	Ø323,9	12 3/4	11,11	71,78	101	147	177	219
				3,96	31,32	30	44	53	66
				4,76	37,46	36	53	64	79
				5,56	43,65	43	62	75	92
				6,35	49,73	48	71	85	105
				7,14	55,78	55	80	96	119
				7,94	61,87	61	89	106	132
				9,52	73,88	73	106	128	158
				11,11	85,70	85	124	149	185



DVGW (Deutscher Verein des Gas und Wasserfaches/Alman Gaz ve Su Derneği)
Onaylı Galvanizli İçme Suyu Boruları (DVGW 7101)

Üretim Normu	NPS	Boru çapı (mm)	Seri	Et Kalınlığı (mm)	Çelik Kalitesi	Yüzey Durumu	Boru Ucu
EN 10255	1/2	Ø21,3	Medium - Orta	2,60	S195T	Galvanizli	Düz Uçlu Kaynak Ağızlı Dişli ve Manşonlu
	3/4	Ø26,9	Medium - Orta	2,60			
	1	Ø33,7	Medium - Orta	3,20			
	1 1/4	Ø42,4	Medium - Orta	3,20			
	1 1/2	Ø48,3	Medium - Orta	3,20			
	2	Ø60,3	Medium - Orta	3,60			
	2 1/2	Ø76,1	Medium - Orta	3,60			
	3	Ø88,9	Medium - Orta	4,00			
	4	Ø114,3	Medium - Orta	4,50			
	5	Ø139,7	Medium - Orta	5,00			
	6	Ø165,1	Medium - Orta	5,00			



YANGIN SİSTEMLERİ BORULARI



ASTM A795/SI 4314 Üretim Matrisi

Anma Çapı		Dış Çap		Sch 10						Sch 30 ve Sch 40					
				Et Kalınlığı		Birim Ağırlık		Test Basıncı		Et Kalınlığı		Birim Ağırlık		Test Basıncı	
DN	NPS	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(lb/ft)	(kg/m)	(psi)	(bar)	(inch)	(mm)	(lb/ft)	(kg/m)	(psi)	(bar)
15	1/2	0.840	Ø21,3	-	-	-	-	-	-	0,109	2,77	0,85	1,27	700	48
20	3/4	1.050	Ø26,7	0,083	2,11	0,86	1,28	700	48	0,113	2,87	1,13	1,69	700	48
25	1	1.315	Ø33,4	0,109	2,77	1,41	2,09	700	48	0,133	3,38	1,68	2,50	700	48
32	1 1/4	1.660	Ø42,2	0,109	2,77	1,81	2,69	1000	69	0,140	3,56	2,27	3,39	1000	69
40	1 1/2	1.900	Ø48,3	0,109	2,77	2,09	3,11	1000	69	0,145	3,68	2,72	4,05	1000	69
50	2	2.375	Ø60,3	0,109	2,77	2,64	3,93	1000	69	0,154	3,91	3,66	5,45	1000	69
65	2 1/2	2.875	Ø73,0	0,120	3,05	3,53	5,26	1000	69	0,203	5,16	5,80	8,64	1000	69
80	3	3.500	Ø88,9	0,120	3,05	4,34	6,46	1000	69	0,216	5,49	7,58	11,29	1000	69
90	3 1/2	4.000	Ø101,6	0,120	3,05	4,98	7,41	1200	83	0,226	5,74	9,12	13,58	1200	83
100	4	4.500	Ø114,3	0,120	3,05	5,62	8,37	1200	83	0,237	6,02	10,80	16,09	1200	83
125	5	5.563	Ø141,3	0,134	3,40	7,78	11,58	1200	83	0,258	6,55	14,63	21,79	1200	83
150	6	6.625	Ø168,3	0,134	3,40	9,30	13,85	1000	69	0,280	7,11	18,99	28,29	1200	83
200	8	8.625	Ø219,1	0,188	4,78	16,96	25,26	800	55	0,277	7,04	24,72	36,82	1200	83
250	10	10.750	Ø273,1	0,188	4,78	21,23	31,62	700	48	0,307	7,80	34,27	51,05	1000	69

MEKANİK TESİSAT

Yangın Sistemleri Boruları

FM (Factory Mutual) Onaylı Yangın Tesisat Boruları (FM Approvals Class: I630)

Üretim Normu	NPS	Dış Çap (mm)	Ağırlık Sınıfı (Schedule No)	Et Kalınlığı (mm)	Boru Ucu	Nominal Çalışma Basıncı (PSI)	Çelik Kalitesi	Yüzey Durumu
ASTM A53	1/2	Ø21,3	5	1,65	Düz Uçlu Kaynak Ağızlı	175		
	3/4	Ø26,7	5	1,65				
	1	Ø33,4	5	1,65				
	1 1/4	Ø42,2	5	1,65				
	1 1/2	Ø48,3	5	1,65				
	2	Ø60,3	5	1,65				
	2	Ø60,3	30	3,18				
	2 1/2	Ø73	30	4,78				
	3	Ø88,9	30	4,78				
	3 1/2	Ø101,6	30	4,78				
	5	Ø141,3	30	4,78				
	6	Ø168,3	30	4,78				
	1/2	Ø21,3	40	2,77				
	1/2	Ø21,3	80	3,73				
	3/4	Ø26,7	40	2,87				
	3/4	Ø26,7	80	3,91				
	1	Ø33,4	40	3,38				
	1	Ø33,4	80	4,55				
	1 1/4	Ø42,2	40	3,56				
	1 1/4	Ø42,2	80	4,85				
	1 1/2	Ø48,3	40	3,68				
	1 1/2	Ø48,3	80	5,08				
	2	Ø60,3	40	3,91				
	2	Ø60,3	80	5,54				
	2 1/2	Ø73	40	5,16				
	2 1/2	Ø73	80	7,01				
	3	Ø88,9	40	5,49				
	3	Ø88,9	80	7,62	Düz Uçlu Dişli ve Manşonlu	175 300	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	3 1/2	Ø101,6	40	5,74				
	3 1/2	Ø101,6	80	8,08				
	4	Ø114,3	40	6,02				
	4	Ø114,3	80	8,56				
	1/2	Ø21,3	10	2,11				
	3/4	Ø26,7	10	2,11				
	1	Ø33,4	10	2,77				
	1 1/4	Ø42,2	10	2,77				
	1 1/2	Ø48,3	10	2,77				
	2	Ø60,3	10	2,77				
	2 1/2	Ø73	10	3,05				
	3	Ø88,9	10	3,05				
	3 1/2	Ø101,6	10	3,05				
	4	Ø114,3	10	3,05				
	5	Ø141,3	10	3,40				
	6	Ø168,3	10	3,40				
	8	Ø219,1	0.188 in.	4,78	Kaynak Ağızlı Yıvli	300 175	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	10	Ø273	0.188 in.	4,78				
	12	Ø323,8	0.188 in.	4,78				

MEKANİK TESİSAT

Yangın Sistemleri Boruları

Üretim Normu	NPS	Dış Çap (mm)	Ağırlık Sınıfı (Schedule No)	Et Kalınlığı (mm)	Boru Ucu	Nominal Çalışma Basıncı (PSI)	Çelik Kalitesi	Yüzey Durumu
ASTM A53	1/2	Ø21,3	40	2,77	Kaynak Ağızlı	300	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	3/4	Ø26,7	40	2,87				
	1	Ø33,4	40	3,38				
	1 1/4	Ø42,2	40	3,56				
	1 1/2	Ø48,3	40	3,68				
	2	Ø60,3	40	3,91				
	2 1/2	Ø73	40	5,16				
	3	Ø88,9	40	5,49				
	3 1/2	Ø101,6	40	5,74				
	4	Ø114,3	40	6,02				
	4	Ø114,3	80	8,56				
	1/2	Ø21,3	80	7,62				
	1/2	Ø21,3	10	4,55				
	1 1/4	Ø42,2	80	4,85				
	1 1/2	Ø48,3	80	5,08				
	2	Ø60,3	80	5,54				
	2 1/2	Ø73	80	7,01				
	3	Ø88,9	80	7,62				
	3 1/2	Ø101,6	80	8,08				
	4	Ø114,3	80	8,56				
	1/2	Ø21,3	10	2,11	Düz Uçlu Kaplanmamış Boyalı Galvanizli	175	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	3/4	Ø26,7	10	2,11				
	1	Ø33,4	10	2,77				
	1 1/4	Ø42,2	10	2,77				
	1 1/2	Ø48,3	10	2,77				
	2	Ø60,3	10	2,77				
	2 1/2	Ø73	10	2,77				
	3	Ø88,9	10	2,77				
	3 1/2	Ø101,6	10	2,77				
	4	Ø114,3	10	2,77				
	5	Ø141,3	10	4,78				
	6	Ø168,3	10	4,78				
	1	Ø33,4	10	2,77				
	1 1/4	Ø42,2	10	2,77				

MEKANİK TESİSAT

Yangın Sistemleri Boruları

FM (Factory Mutual) Onaylı Yangın Tesisat Boruları (FM Approvals Class: 1630)

Üretim Normu	NPS	Dış Çap (mm)	Ağırlık Sınıfı (Schedule No)	Et Kalınlığı (mm)	Boru Ucu	Nominal Çalışma Basıncı (PSI)	Çelik Kalitesi	Yüzey Durumu		
ASTM A795	2	Ø60,3	10	2,77	Yıvli	175	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli	Grade A Grade B		
	2 1/2	Ø73	10	3,05						
	3	Ø88,9	10	3,05						
	3 1/2	Ø101,6	10	3,05						
	4	Ø114,3	10	3,05						
	5	Ø141,3	10	3,40						
	6	Ø168,3	10	3,40						
	8	Ø219,1	0.188 in.	4,78						
	10	Ø273	0.188 in.	4,78						
	1/2	Ø21,3	40	2,77	Dişli ve Manşonlu	300				
	3/4	Ø26,7	40	2,87						
	1	Ø33,4	40	3,38						
	1 1/4	Ø42,2	40	3,56						
	1 1/2	Ø48,3	40	3,68						
	2	Ø60,3	40	3,91						
	2 1/2	Ø73	40	5,16						
	3	Ø88,9	40	5,49						
	3 1/2	Ø101,6	40	5,74						
	4	Ø114,3	40	6,02						
	5	Ø141,3	40	6,55	Dişli ve Manşonlu	300				
	6	Ø168,3	40	7,11						
	1/2	Ø21,3	10	2,11						
	1/2	Ø21,3	40	2,77						
	3/4	Ø26,7	10	2,11						
	3/4	Ø26,7	40	2,87						
	1	Ø33,4	10	2,77						
	1	Ø33,4	40	3,38						
	1 1/4	Ø42,2	10	2,77						
	1 1/4	Ø42,2	40	3,56						
	1 1/2	Ø48,3	10	2,77	Düz Uçlu Kaynak Ağızlı	175				
	1 1/2	Ø48,3	40	3,68						
	2	Ø60,3	10	2,77						
	2	Ø60,3	40	3,91						
	2 1/2	Ø73	10	3,05						
	2 1/2	Ø73	40	5,16						
	3	Ø88,9	10	3,05						
	3	Ø88,9	40	5,49						
	3 1/2	Ø101,6	10	3,05						
	3 1/2	Ø101,6	40	5,74						
	4	Ø114,3	10	3,05	Grade A Grade B	300				
	4	Ø114,3	40	6,02						
	5	Ø141,3	10	3,40						
	5	Ø141,3	40	6,55						
	6	Ø168,3	10	3,40						
	6	Ø168,3	40	7,11						
	8	Ø219,1	0.188 in.	4,78						

MEKANİK TESİSAT

Yangın Sistemleri Boruları

Üretim Normu	NPS	Dış Çap (mm)	Ağırlık Sınıfı (Schedule No)	Et Kalınlığı (mm)	Boru Ucu	Nominal Çalışma Basıncı (PSI)	Çelik Kalitesi	Yüzey Durumu
ASTM A795	8	Ø219,1	40	8,18	Kaynak Ağızlı	300	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	10	Ø273	0.188 in.	4,78				
	10	Ø273	40	9,27				
	1/2	Ø21,3	Orta Seri	2,60				
	3/4	Ø26,9	Orta Seri	2,60				
	1	Ø33,7	Orta Seri	3,20				
	1 1/4	Ø42,4	Orta Seri	3,20				
	1 1/2	Ø48,3	Orta Seri	3,20				
	2	Ø60,3	Orta Seri	3,60				
	2 1/2	Ø76,1	Orta Seri	3,60				
EN 10255	3	Ø88,9	Orta Seri	4,00	Kaynak Ağızlı	300	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	4	Ø114,3	Orta Seri	4,50				
	5	Ø139,7	Orta Seri	5,00				
	6	Ø165,1	Orta Seri	5,00				
	1	Ø33,7	Orta Seri	3,20				
	1 1/4	Ø42,4	Orta Seri	3,20				
	1 1/2	Ø48,3	Orta Seri	3,20				
	2	Ø60,3	Orta Seri	3,60				
	2 1/2	Ø76,1	Orta Seri	3,60				
	3	Ø88,9	Orta Seri	4,00				
S195T	4	Ø114,3	Orta Seri	4,50	Yıvli	175	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	5	Ø139,7	Orta Seri	5,00				
	6	Ø165,1	Orta Seri	5,00				
	1/2	Ø21,3	Light 1	2,30				
	3/4	Ø26,9	Light 1	2,30				
	1	Ø33,7	Light 1	2,90				
	1 1/4	Ø42,4	Light 1	2,90				
	1 1/2	Ø48,3	Light 1	2,90				
	2	Ø60,3	Light 1	3,20				
	2 1/2	Ø76,1	Light 1	3,20				
EN 10255	3	Ø88,9	Light 1	3,60	Kaynak Ağızlı Yıvli	175	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	4	Ø114,3	Light 1	4,00				
	1/2	Ø21,3	Light 2	2,00				
	3/4</td							



UL (Underwriters Laboratories) Onaylı Yangın Tesisat Boruları (UL 852)

Üretim Normu	NPS	Boru çapı (mm)	Ağırlık Sınıfı (Schedule No)	Et Kalınlığı (mm)	Boru Ucu	Çelik Kalitesi	Yüzey Durumu
ASTM A53 ASTM A795	3/4	Ø26,7	10	2,11	Düz Uçlu Kaynak Ağızlı Yivli	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli
	1	Ø33,4	10	2,77			
	11/4	Ø42,2	10	2,77			
	11/2	Ø48,3	10	2,77			
	2	Ø60,3	10	2,77			
	2 1/2	Ø73,0	10	3,05			
	3	Ø88,9	10	3,05			
	3 1/2	Ø101,6	10	3,05			
	4	Ø114,3	10	3,05			
	5	Ø141,3	10	3,40			
	6	Ø168,3	10	3,40			
	8	Ø219,1	0,188 in.	4,78			
	10	Ø273,0	0,188 in.	4,78			
	5	Ø141,3	0,188 in.	4,78			
	6	Ø168,3	0,188 in.	4,78			
	8	Ø219,1	30	7,04			
	10	Ø273,0	30	7,80			
	1/2	Ø21,3	40	2,77			
	3/4	Ø26,7	40	2,87			
	1	Ø33,4	40	3,38			
	11/4	Ø42,2	40	3,56			
	11/2	Ø48,3	40	3,68			
	2	Ø60,3	40	3,91			
	2 1/2	Ø73,0	40	5,16			
	3	Ø88,9	40	5,49			
	3 1/2	Ø101,6	40	5,74			
	4	Ø114,3	40	6,02			
	5	Ø141,3	40	6,55			
	6	Ø168,3	40	7,11			
ASTM A53	3/4	Ø26,7	80	3,91	Grade A Grade B	Kaplanmamış Boyalı Galvanizli	Düz Uçlu Kaynak Ağızlı Yivli
	1	Ø33,4	80	4,55			
	11/4	Ø42,2	80	4,85			
	11/2	Ø48,3	80	5,08			
	2	Ø60,3	80	5,54			
	3	Ø88,9	80	7,62			
	3 1/2	Ø101,6	80	8,08			
	4	Ø114,3	80	8,56			
	5	Ø141,3	80	9,52			
	6	Ø168,3	80	10,97			
	8	Ø219,1	80	12,70			
	12	Ø323,8	30	8,38			
	12	Ø323,8	Ağırlık Sınıfı STD	9,52			
	8	Ø219,1	40	8,18			
	10	Ø273,0	40	9,27			
	12	Ø323,8	40	10,31			

KAZAN BORULARI



MEKANİK TESİSAT

| Kazan Boruları

Kazan Boruları Üretim Matrisi

Dış Çap		Et Kalınlığı (mm)																	
(mm)	(inch)	2,60	2,90	3,20	3,60	4,00	4,37	4,50	4,78	5,00	5,20	6,00	6,30	6,50	7,10	8,00	8,80	9,00	10,00
Birim Ağırlık (kg/m)																			
Ø21,3	1/2	1,20	1,32	1,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø26,9	3/4	1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø33,4	1	1,97	2,18	2,38	2,65	2,90	3,13	3,21	3,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø33,7	1	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93	3,16	3,24	3,41	3,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø42,2	1 1/4	2,54	2,81	3,08	3,43	3,77	4,08	4,18	4,41	4,59	4,74	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø42,4	1 1/4	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,10	4,21	4,43	4,61	4,77	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø48,3	1 1/2	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,73	4,86	5,13	5,34	5,53	6,26	-	-	-	-	-	-	-
Ø57,0		3,49	3,87	4,25	4,74	5,23	5,67	5,83	6,16	6,41	6,64	7,55	-	-	-	-	-	-	-
Ø60,3	2	3,70	4,10	4,51	5,03	5,55	6,03	6,19	6,54	6,82	7,07	8,03	8,39	8,62	-	-	-	-	-
Ø73,0	2 7/8	4,51	5,01	5,51	6,16	6,81	7,40	7,60	8,04	8,38	8,69	9,91	-	-	-	-	-	-	-
Ø76,1	2 1/2	4,71	5,23	5,75	6,44	7,11	7,73	7,95	8,41	8,77	9,09	10,37	-	-	-	-	-	-	-
Ø88,9	3	5,53	6,15	6,76	7,57	8,37	9,11	9,37	9,92	10,34	10,73	12,27	12,83	13,21	14,32	15,96	-	-	-
Ø114,3	4	-	7,97	8,77	9,83	10,88	11,85	12,18	12,91	13,48	13,99	16,02	16,78	17,28	18,77	20,97	22,89	23,37	-
Ø139,7	5	-	9,78	10,77	12,08	13,39	14,58	15,00	15,90	16,61	17,25	19,78	20,72	21,35	23,22	25,98	28,41	29,01	31,98
Ø165,1	6	-	11,60	12,78	14,34	15,89	17,32	17,82	18,90	19,74	20,50	23,54	24,67	25,42	27,66	30,99	33,92	34,64	38,25
Ø168,3	6	-	11,83	13,03	14,62	16,21	17,67	18,18	19,27	20,13	20,91	24,01	25,17	25,93	28,22	31,62	34,61	35,36	39,04
Ø177,8	7	-	12,51	13,78	15,46	17,14	18,69	19,23	20,39	21,31	22,13	25,42	26,64	27,46	29,89	33,50	36,67	37,46	41,38
Ø193,7	7 5/8	-	-	-	16,88	18,71	20,40	21,00	22,27	23,27	24,17	27,77	29,11	30,01	32,67	36,63	40,12	40,99	45,30
Ø219,1	8	-	-	-	19,13	21,22	23,14	23,81	25,26	26,40	27,43	31,53	33,06	34,08	37,12	41,65	45,64	46,63	51,56
Ø244,5	9	-	-	-	-	23,72	25,88	26,63	28,26	29,53	30,69	35,29	37,01	38,15	41,57	46,66	51,15	52,27	57,83
Ø273,0	10	-	-	-	-	26,53	28,95	29,80	31,62	33,04	34,34	39,51	41,43	42,72	46,56	52,28	57,33	58,59	64,86
Ø323,9	12	-	-	-	-	31,55	34,43	35,44	37,62	39,32	40,87	47,04	49,34	50,88	55,47	62,32	68,38	69,89	77,41
Ø339,7	13 3/8	-	-	-	-	33,11	36,14	37,20	39,48	41,27	42,89	49,37	51,80	53,41	58,23	65,44	71,81	73,40	81,30

Uzunluk Aralığı

4,5 - 9,0 m

5,0 - 14,0 m



ENERJİ

Doğalgaz ve Petrol Hat Boruları
OCTG Boruları

ÜRETİM STANDARTLARI VE ÇELİK KALİTELERİ

API 5L PSL1 A25 (L175), A (L210), B (L245), X42 (L290), X46 (L320), X52 (L360), X56 (L390), X60 (L415), X65 (L450), X70 (L485)

API 5L PSL2 BM (L245M), BN (L245N), X42M (L290M), X42N (L290N), X46M (L320M), X46N (L320N), X52M (L360M), X52N (L360N), X56M (L390M), X56N (L390N), X60M (L415M), X60N (L415N), X65M (L450M)

API 5CT H40, J55, K55

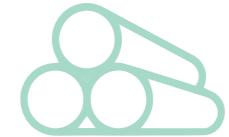
ISO 3183 PSL1 A25 (L175), A (L210), B (L245), X42 (L290), X46 (L320), X52 (L360), X56 (L390), X60 (L415), X65 (L450), X70 (L485)

ISO 3183 PSL2 BM (L245M), BN (L245N), X42M (L290M), X42N (L290N), X46M (L320M), X46N (L320N), X52M (L360M), X52N (L360N), X56M (L390M), X56N (L390N), X60M (L415M), X60N (L415N), X65M (L450M)



YÜZEY DURUMU

- ✓ Kaplamsız
- ✓ Koruyucu Yağlı
- ✓ Astar Boyalı ($\varnothing 21,3-339,72$ mm/1,65-10,00 mm kalınlık)
- ✓ Toz Epoksi Boyalı ($\varnothing 21,3-339,72$ mm/2,60-10,00 mm kalınlık)
- ✓ PE-PP Kaplı ($\varnothing 21,3-339,72$ mm/2,60-10,00 mm kalınlık)
- ✓ İç Epoksi Kaplı ($\varnothing 76,1-339,72$ mm/2,60-10,00 mm kalınlık)



BORU UCU

- ✓ Düz Uçlu
- ✓ Kaynak Ağızlı

ISIL İŞLEM



Tür	Ebat Bilgileri (mm)			
	Kaynak Dikişi & HAZ/ITAB		Tüm Gövde	
	Dış Çap	Et Kalınlığı	Dış Çap	Et Kalınlığı
Gerilim Giderme	$\varnothing 42,2-339,7$	2,00-10,00	$\varnothing 21,3-339,7$	1,65-10,00
Normalizasyon	$\varnothing 42,2-339,7$	2,00-10,00	$\varnothing 21,3-339,7$	1,65-10,00



KALİTE KONTROL TESTLERİ

MEKANİK TESTLER

- ✓ Çekme Testi
- ✓ Çentik Darbe Testi
- ✓ Yassıltma Testi
- ✓ Genişletme Testi
- ✓ Bükme Testi

KİMYASAL ANALİZ

- ✓ Spektral Analiz

TAHRİBATSIZ MUAYENE VE SIZDIRMAYMAZLIK TESTİ

- ✓ Eddy Current Test ISO 10893-2
- ✓ Ultrasonik Test (Kaynak Dikişi) ISO 10893-11
- ✓ Ultrasonik Test (Tüm Gövde, Laminasyon) ISO 10893-8
- ✓ Hidrostatik Test
- ✓ Kalıntı Manyetik Alan Ölçümü

ÖLÇÜSEL VE GÖRSEL KONTROLLER

METALOGRAFİK MUAYENE

- ✓ Makro Yapı Analizi
- ✓ Mikro Yapı Analizi
- ✓ Mikro Sertlik Ölçümü
- ✓ Tane Boyutu Ölçümü

KAPLAMA TESTLERİ
DRIFT TESTİ

TEST SERTİFİKALARI

EN 10204 standartına göre 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 sertifikaları





DOĞALGAZ VE PETROL HAT BORULARI

ENERJİ

Doğalgaz ve Petrol Hat Boruları

Doğalgaz ve Petrol Hat Boruları Üretim Matrisi

Dış Çap (mm) (inch)	Et Kalınlığı (mm)																						
	1,65	2,11	2,40	2,60	2,80	2,90	3,20	3,40	3,60	3,70	3,90	4,00	4,37	4,50	5,20	5,50	6,50	7,10	8,00	8,80	9,00	10,00	
Birim Ağırlık (kg/m)																							
Ø21,3 1/2	0,80	1,00	1,12	1,20	1,28	1,32	1,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Ø26,7 3/4	1,02	1,28	1,44	1,55	1,65	1,70	1,85	1,95	2,05	2,10	2,19	2,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Ø33,4 1	1,29	1,63	1,83	1,97	2,11	2,18	2,38	2,52	2,65	2,71	2,84	2,90	3,13	3,21	-	-	-	-	-	-	-		
Ø42,2 11/4	1,65	2,09	2,36	2,54	2,72	2,81	3,08	3,25	3,43	3,51	3,68	3,77	4,08	4,18	4,74	4,98	-	-	-	-	-		
Ø48,3 11/2	1,90	2,40	2,72	2,93	3,14	3,25	3,56	3,76	3,97	4,07	4,27	4,37	4,73	4,86	5,53	5,80	-	-	-	-	-		
Ø60,3 2	2,39	3,03	3,43	3,70	3,97	4,10	4,51	4,77	5,03	5,16	5,42	5,55	6,03	6,19	7,07	7,43	8,62	9,31	-	-	-		
Ø73,0 2 1/2	-	-	4,18	4,51	4,85	5,01	5,51	5,84	6,16	6,32	6,65	6,81	7,40	7,60	8,69	9,16	10,66	11,54	12,82	-	-		
Ø88,9 3	-	-	-	5,53	5,95	6,15	6,76	7,17	7,57	7,77	8,17	8,37	9,11	9,37	10,73	11,31	13,21	14,32	15,96	-	-		
Ø101,6 3 1/2	-	-	-	-	6,82	7,06	7,76	8,23	8,70	8,93	9,40	9,63	10,48	10,78	12,36	13,03	15,24	16,55	18,47	20,14	-		
Ø114,3 4	-	-	-	-	7,70	7,97	8,77	9,30	9,83	10,09	10,62	10,88	11,85	12,18	13,99	14,76	17,28	18,77	20,97	22,89	23,37		
Ø141,3 5	-	-	-	-	9,56	9,90	10,90	11,56	12,22	12,55	13,21	13,54	14,76	15,18	17,45	18,42	21,61	23,50	26,30	28,75	29,36	32,38	
Ø168,3 6	-	-	-	-	11,43	11,83	13,03	13,83	14,62	15,02	15,81	16,21	17,67	18,18	20,91	22,08	25,93	28,22	31,62	34,61	35,36	39,04	
Ø219,1 8	-	-	-	-	-	-	-	-	18,09	19,13	19,65	20,70	21,22	23,14	23,81	27,43	28,97	34,08	37,12	41,65	45,64	46,63	51,56
Ø273,0 10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,53	28,95	29,80	34,34	36,28	42,72	46,56	52,28	57,33	58,59	64,86
Ø323,9 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35,44	40,87	43,18	50,88	55,47	62,32	68,38	69,89	77,41
Ø339,72 13 3/8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,90	45,33	53,41	58,24	65,44	71,81	73,40	81,31

Uzunluk Aralığı

5,0 - 8,5 m 5,0 - 14,0 m



API 5L/ISO 3183 Üretim Matrisi

Dış Çap			Et Kalınlığı		Birim Ağırlık	Test Basıncı (bar)							
NPS	(inch)	(mm)	(mm)	(inch)	(kg/m)	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65
1/2	0,840	Ø21,3	1,65	0,065	0,80	170	170	205	205	205	205	205	205
			2,11	0,083	1,00	170	170	205	205	205	205	205	205
			2,41	0,095	1,12	170	170	205	205	205	205	205	205
			2,77	0,109	1,27	170	170	205	205	205	205	205	205
3/4	1,050	Ø26,7	1,65	0,065	1,02	156	170	205	205	205	205	205	205
			2,11	0,083	1,28	170	170	205	205	205	205	205	205
			2,41	0,095	1,44	170	170	205	205	205	205	205	205
			2,87	0,113	1,69	170	170	205	205	205	205	205	205
			3,91	0,154	2,20	170	170	205	205	205	205	205	205
1	1,315	Ø33,4	1,65	0,065	1,29	124	145	172	190	205	205	205	205
			2,77	0,109	2,09	170	170	205	205	205	205	205	205
			2,97	0,114	2,18	170	170	205	205	205	205	205	205
			3,38	0,133	2,50	170	170	205	205	205	205	205	205
			4,55	0,179	3,24	170	170	205	205	205	205	205	205
1 1/4	1,660	Ø42,2	1,65	0,065	1,65	99	115	136	150	169	183	195	205
			2,77	0,109	2,69	165	170	205	205	205	205	205	205
			2,97	0,117	2,87	170	170	205	205	205	205	205	205
			3,56	0,140	3,39	170	170	205	205	205	205	205	205
			4,85	0,191	4,47	170	170	205	205	205	205	205	205
1 1/2	1,900	Ø48,3	1,65	0,065	1,90	86	100	119	131	148	160	170	184
			2,77	0,109	3,11	145	169	200	205	205	205	205	205
			3,18	0,125	3,54	166	170	205	205	205	205	205	205
			3,68	0,145	4,05	170	170	205	205	205	205	205	205
			5,08	0,200	5,41	170	170	205	205	205	205	205	205
2	2,375	Ø60,3	1,65	0,065	2,39	69	80	95	105	118	128	136	148
			2,11	0,083	3,03	88	103	122	134	151	164	174	189
			2,77	0,109	3,93	116	135	160	176	198	205	205	205
			3,18	0,125	4,48	133	155	184	203	205	205	205	205
			3,58	0,141	5,01	150	170	205	205	205	205	205	205
			3,91	0,154	5,44	163	170	205	205	205	205	205	205
			4,37	0,172	6,03	170	170	205	205	205	205	205	205
			4,78	0,188	6,54	170	170	205	205	205	205	205	205
			5,54	0,218	7,48	170	170	205	205	205	205	205	205
			6,35	0,250	8,45	170	170	205	205	205	205	205	205
			7,14	0,281	9,36	170	170	205	205	205	205	205	205

Dış Çap			Et Kalınlığı		Birim Ağırlık	Test Basıncı (bar)							
NPS	(inch)	(mm)	(mm)	(inch)	(kg/m)	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65
2 1/2	2,875	Ø73,0	2,77	0,109	4,80	96	112	132	146	164	178	189	205
			3,05	0,120	5,26	105	123	145	160	180	196	205	205
			3,18	0,125	5,48	110	128	152	167	188	204	205	205
			3,58	0,141	6,13	124	144	171	188	205	205	205	205
			3,96	0,156	6,74	137	159	189	205	205	205	205	205
			4,37	0,172	7,40	151	170	205	205	205	205	205	205
			4,78	0,188	8,04	165	170	205	205	205	205	205	205
			5,16	0,203	8,63	170	170	205	205	205	205	205	205
			5,49	0,216	9,14	170	170	205	205	205	205	205	205
			6,35	0,250	10,44	170	170	205	205	205	205	205	205
3	3,500	Ø88,9	7,01	0,276	11,41	170	170	205	205	205	205	205	205
			2,77	0,109	5,88	79	92	108	120	135	146	155	168
			3,05	0,120	6,46	86	101	119	132	148	161	171	185
			3,18	0,125	6,72	90	105	124	137	155	167	178	193
			3,58	0,141	7,53	101	118	140	155	174	188	201	205
			3,96	0,156	8,29	112	131</td						

API 5L/ISO 3183 Üretim Matrisi

Dış Çap			Et Kalınlığı		Birim Ağırlık	Test Basıncı (bar)							
NPS	(inch)	(mm)	(mm)	(inch)	(kg/m)	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65
5	5,563	Ø141,3	2,77	0,109	9,46	49	58	68	75	85	92	98	106
			3,18	0,125	10,83	57	66	78	86	97	105	112	122
			3,40	0,134	11,56	61	71	84	92	104	113	120	130
			3,96	0,156	13,41	71	82	98	108	121	131	140	151
			4,78	0,188	16,09	85	99	118	130	146	158	168	183
			5,56	0,219	18,61	99	116	137	151	170	184	196	205
			6,35	0,258	21,77	117	136	161	178	200	205	205	205
			7,14	0,281	23,62	127	149	176	194	205	205	205	205
			7,92	0,312	26,05	141	165	195	205	205	205	205	205
			8,74	0,344	28,57	156	182	205	205	205	205	205	205
6	6,625	Ø168,3	9,53	0,375	30,97	170	190	205	205	205	205	205	205
			2,77	0,109	11,31	41	48	72	79	89	96	102	111
			3,18	0,125	12,95	48	56	82	91	102	111	118	128
			3,40	0,134	13,83	51	59	88	97	109	118	126	136
			3,58	0,141	14,54	54	63	93	102	115	124	132	144
			3,96	0,156	16,05	59	69	102	113	127	138	146	159
			4,37	0,172	17,67	65	76	113	125	140	152	162	175
			4,78	0,188	19,27	72	84	124	136	153	166	177	192
			5,16	0,203	20,76	77	90	133	147	166	179	191	205
			5,56	0,219	22,31	83	97	144	159	178	193	205	205
			6,35	0,250	25,36	95	111	164	181	204	205	205	205
			7,11	0,280	28,26	106	124	184	203	205	205	205	205
			7,92	0,312	31,32	119	138	205	205	205	205	205	205
			8,74	0,344	34,39	131	153	205	205	205	205	205	205
			9,53	0,375	37,31	143	166	205	205	205	205	205	205
8	8,625	Ø219,1	3,18	0,125	16,93	37	43	63	70	78	85	90	98
			3,76	0,148	19,97	43	50	75	82	93	100	107	116
			3,96	0,156	21,01	46	53	79	87	98	106	113	122
			4,78	0,188	25,26	55	64	95	105	118	128	136	147
			5,16	0,203	27,22	59	69	102	113	127	138	147	159
			5,56	0,219	29,28	64	75	110	122	137	148	158	171
			6,35	0,250	33,31	73	85	126	139	157	170	180	196
			7,04	0,277	36,81	81	94	140	154	174	188	200	205
			7,92	0,312	41,24	91	106	157	174	195	205	205	205
			8,18	0,322	42,55	94	110	162	179	202	205	205	205
			8,74	0,344	45,34	101	117	174	191	205	205	205	205
			9,53	0,375	49,25	110	128	189	205	205	205	205	205
			10,31	0,406	53,08	119	138	205	205	205	205	205	205

Dış Çap			Et Kalınlığı		Birim Ağırlık	Test Basıncı (bar)							
NPS	(inch)	(mm)	(mm)	(inch)	(kg/m)	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65
10	10,750	Ø273,0	3,96	0,156	26,27	37	43	72	79	89	96	102	111
			4,19	0,165	27,77	39	45	76	83	94	102	108	117
			4,78	0,188	31,62	44	51	86	95	107	116	124	134
			5,16	0,203	34,08	48	56	93	103	116	125	133	145
			5,56	0,219	36,67	51	60	100	111	125	135	144	156
			6,35	0,250	41,75	59	68	115	127	142	154	164	178
			7,09	0,279	46,49	65	76	128	141	159	172	183	199
			7,80	0,307	51,01	72	84	141	155	175	189	202	205
			8,74	0,344	56,96	81	94	158	174	196	205	205	205
			9,27	0,365	60,29	86	100	167	185	205	205	205	205
12	12,750	Ø323,9	3,96	0,156	31,24	31	36	60	67	75	81	86	94
			4,37	0,172	34,43	34	40	67	73	83	89	95	103
			4,57	0,180	35,99	36	41	70	77	86	94	100	108
			4,78	0,188	37,62	37	43	73	80				

API 5CT/Kılıf Borusu (Casing) Üretim Matrisi

Dış Çap		Et Kalınlığı		Birim Ağırlık	Test Basıncı (bar)		
(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(kg/m)	H40	J55	K55
4 1/2	Ø114,3	0,205	5,21	14,38	201	276	276
		0,224	5,69	15,73	220	302	302
		0,250	6,35	17,38	245	337	337
		0,290	7,37	19,87	285	391	391
		0,337	8,56	22,69	331	454	454
5	Ø127,0	0,220	5,59	17,19	194	267	267
		0,253	6,43	19,69	224	307	307
		0,296	7,52	22,69	261	359	359
		0,362	9,19	27,19	320	439	439
5 1/2	Ø139,7	0,244	6,20	20,91	196	269	269
		0,275	6,98	23,48	221	303	303
		0,304	7,72	25,72	244	335	335
		0,361	9,17	30,05	290	398	398
6 5/8	Ø168,28	0,288	7,32	29,76	192	264	264
		0,352	8,94	35,72	235	322	322
		0,417	10,59	41,67	278	382	382
7	Ø177,8	0,231	5,87	25,60	146	200	200
		0,272	6,91	29,91	172	236	236
		0,317	8,05	34,67	200	275	275
		0,362	9,19	39,14	228	313	313
		0,408	10,36	43,60	257	353	353
8 5/8	Ø219,08	0,264	6,71	35,72	135	186	186
		0,304	7,72	41,67	156	214	214
		0,352	8,94	47,62	180	247	247
		0,400	10,16	53,57	205	281	281
9 5/8	Ø244,48	0,312	7,92	48,07	143	196	196
		0,352	8,94	53,57	161	222	222
		0,395	10,03	59,53	181	249	249
10 3/4	Ø273,05	0,279	7,09	48,74	86	118	118
		0,350	8,89	60,27	108	148	148
		0,400	10,16	67,71	123	169	169
13 3/8	Ø339,72	0,330	8,38	71,43	82	112	112
		0,380	9,65	81,10	94	129	129

Uzunluk Aralığı

5,0 - 14,0 m

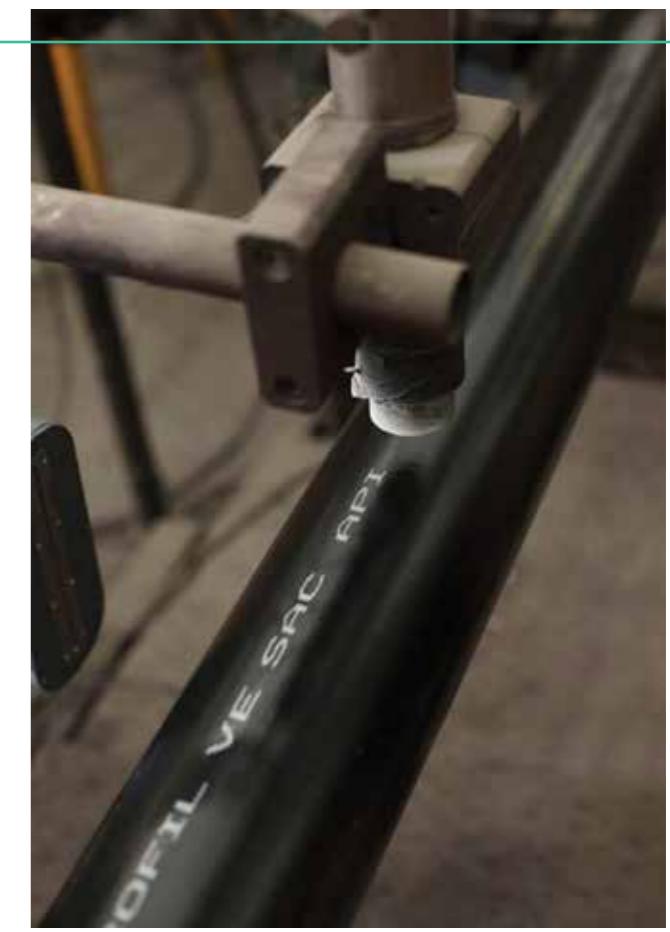
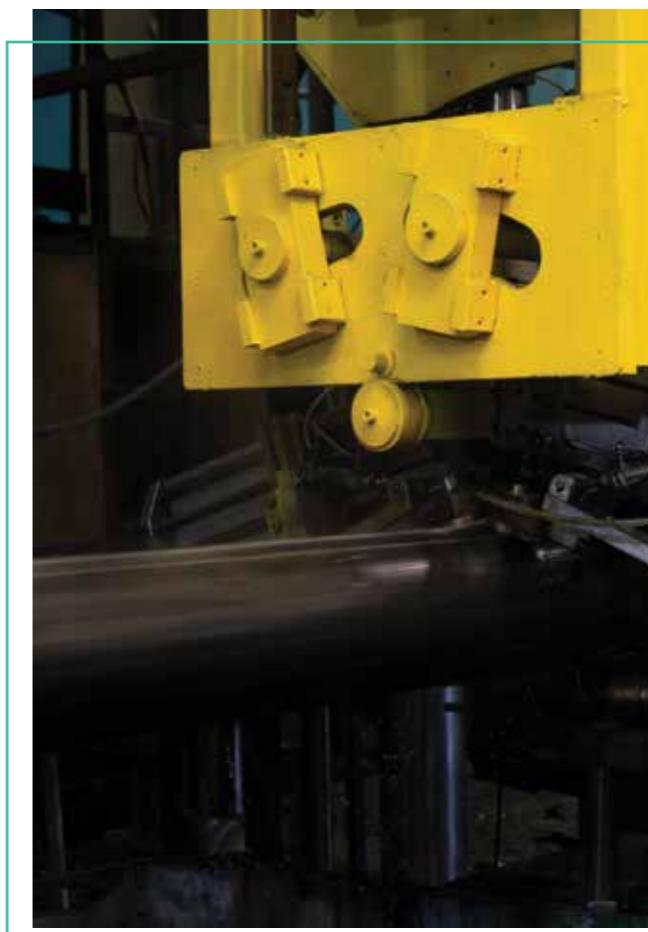
API 5CT/Sondaj Borusu (Tubing) Üretim Matrisi

Dış Çap		Et Kalınlığı		Birim Ağırlık	Test Basıncı (bar)		
(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(kg/m)	H40	J55	K55
1.050	Ø26,67	0,113	2,87	1,70	475	-	-
		1.315	Ø33,4	0,133	3,38	2,53	447
		1.660	Ø42,16	0,125	3,18	3,06	333
				0,140	3,56	3,42	373
		1.900	Ø48,26	0,125	3,18	3,54	457
				0,145	3,68	4,09	291
2 3/8	Ø60,32	0,167	4,24	5,95	310	426	426
		0,190	4,83	6,85	354	486	486
		0,254	6,45	8,63	472	-	-
2 7/8	Ø73,02	0,217	5,51	9,52	333	458	458
		0,276	7,01	11,61	424	-	-
		0,308	7,82	12,80	473	-	-
3 1/2	Ø88,9	0,216	5,49	11,46	273	374	374
		0,254	6,45	13,69	320	440	440
4 1/2	Ø114,3	0,289	7,34	15,18	365	-	-
		0,271	6,88	18,75	266	365	365
		0,337	8,56	22,62	331	454	454

Uzunluk Aralığı

4,5 - 8,5 m

5,0 - 14,0 m





KAPLAMALAR VE UYGULAMALAR

Galvanizleme
Polietilen ve Polipropilen Kaplama
Toz Epoksi Boyama
İç Epoksi Kaplama
Astar Boyama
Isıl İşlem

GALVANİZLEME



KAPLAMALAR VE UYGULAMALAR

Galvanizleme

SICAK DALDIRMA GALVANİZLEME

Galvanize Uygunluk Sınıfları	
Category A (Class 1)	Si =max %0,03 ve %P*2,5 + %Si=max 0,090
Category B (Class 3)	Si =% 0,14 - %0,25

Galvanizleme Standartları

EN 10240, ASTM A53

EN 10240 KAPLAMA KALİTELERİ

İç Yüzeydeki Minimum Kaplama Kalınlığı	Kaplama Kalitesi (Mikron)		
	A1	A2	A3
	55	55	45

Dış Yüzeydeki Minimum Kaplama Kalınlığı	Kaplama Kalitesi (Mikron)		
	B1	B2	B3
	55	40	25

GALVANİZLİ SACDAN ÜRETİM

Galvanizli Sac Standardı	Çelik Kalitesi
ASTM A653	CS TYPE B
EN 10346	DX51D+Z
EN 10346	DX52D+Z
EN 10346	DX53D+Z
EN 10346	DX54D+Z
EN 10346	DX56D+Z
EN 10346	HCT590X
EN 10346	HX260LAD+Z
EN 10346	HX300LAD+Z
EN 10346	HX340LAD+Z
EN 10346	HX380LAD+Z
EN 10346	HX420LAD+Z
EN 10346	S220GD+Z
EN 10346	S250GD+Z
EN 10346	S280GD+Z
EN 10346	S320GD+Z
EN 10346	S350GD+Z
EN 10346	S420GD+Z

Galvanizli sac kaplama kalınlığı 40-350 gr/m²

TESTLER



ÇINKO KİMYASAL ANALİZİ

- ✓ Spektral Analiz

KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇÜMÜ

- ✓ Soyma Testi
- ✓ Manyetik Metod
- ✓ Bakır Sülfat Testi

KAPLAMA YAPIŞMA KONTROLÜ

- ✓ Yassıltma Testi
- ✓ Bükme Testi



POLİETİLEN VE POLİPROPİLEN KAPLAMA

KAPLAMALAR VE UYGULAMALAR

Polietilen ve Polipropilen Kaplama

KAPLAMA STANDARTLARI

DIN 30670-1, DIN 30678-1, ISO 21809-1

3 KATMAN KAPLAMA

Katman 1	Toz Epoksi
Katman 2	Yapıştırıcı
Katman 3	Polietilen veya Polipropilen

TESTLER



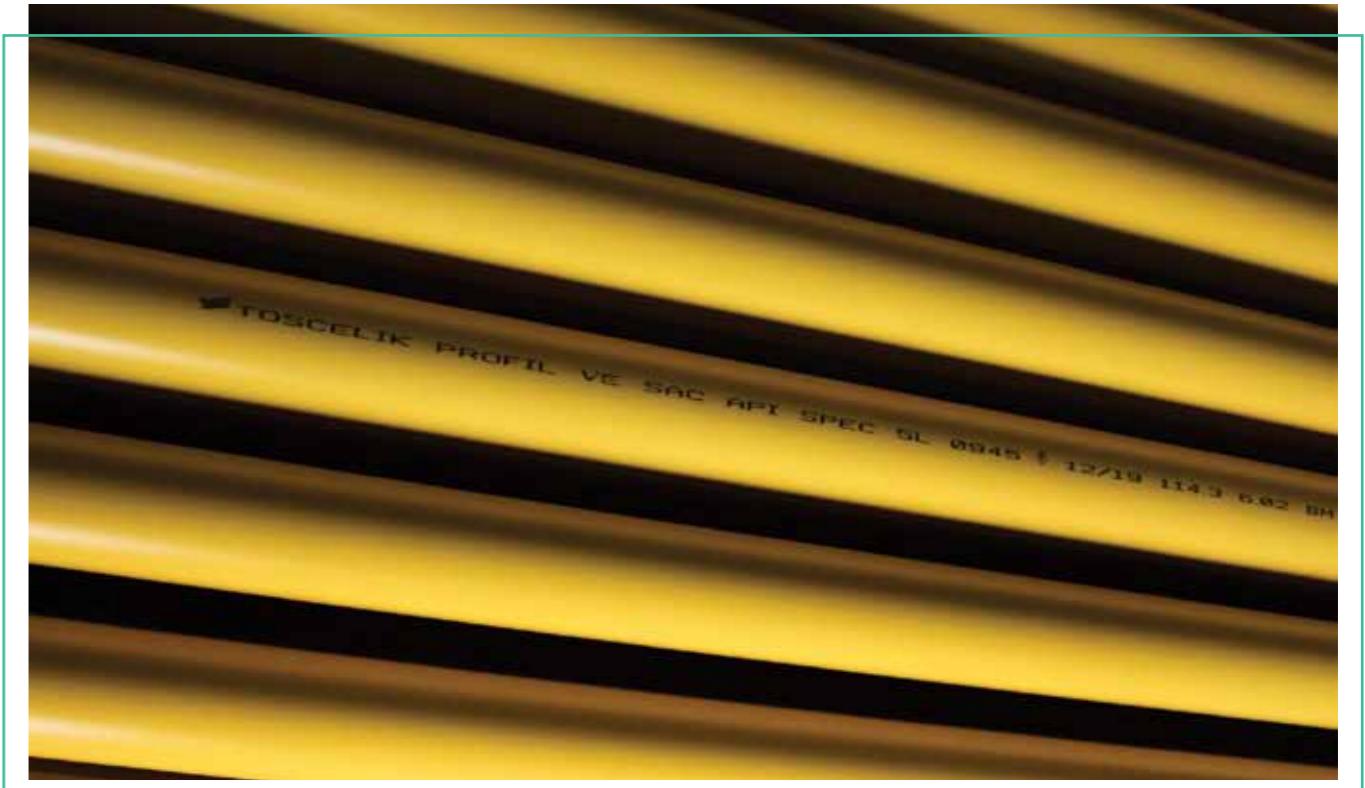
KUMLAMA SONRASI YÜZEV KONTROLÜ

- ✓ Yüzey Kalitesi Görsel Kontrolü
- ✓ Toz İçeriği Testi
- ✓ Pürüzlülük Testi
- ✓ Hava Şartları Ölçme Testi
- ✓ Yüzey Tuz Yoğunluk Ölçümü



3 KAT POLİETİLEN-POLİPROPİLEN KAPLAMA TESTLERİ

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| ✓ Kaplama Kalınlığı Ölçümü | ✓ Elektriksel Direnç Testi |
| ✓ Holiday Testi | ✓ Katodik Soyulma Testi |
| ✓ Delici Uca Karşı Direnç Testi | ✓ Kırılmanız Testi |
| ✓ Yüzde Uzama Testi | ✓ MFR Testi |
| ✓ Yapışma Testi | ✓ Vicat Testi |
| ✓ Darbe Direnci Testi | ✓ Shore D Testi |





TOZ EPOKSİ BOYAMA

KAPLAMALAR VE UYGULAMALAR

Toz Epoksi Boyama

TESTLER



KUMLAMA SONRASI YÜZEY KONTROLÜ

- ✓ Yüzey Kalitesi Görsel Kontrolü
- ✓ Toz İçeriği Testi
- ✓ Pürüzlülük Testi
- ✓ Hava Şartları Ölçme Testi
- ✓ Yüzey Tuz Yoğunluk Ölçümü

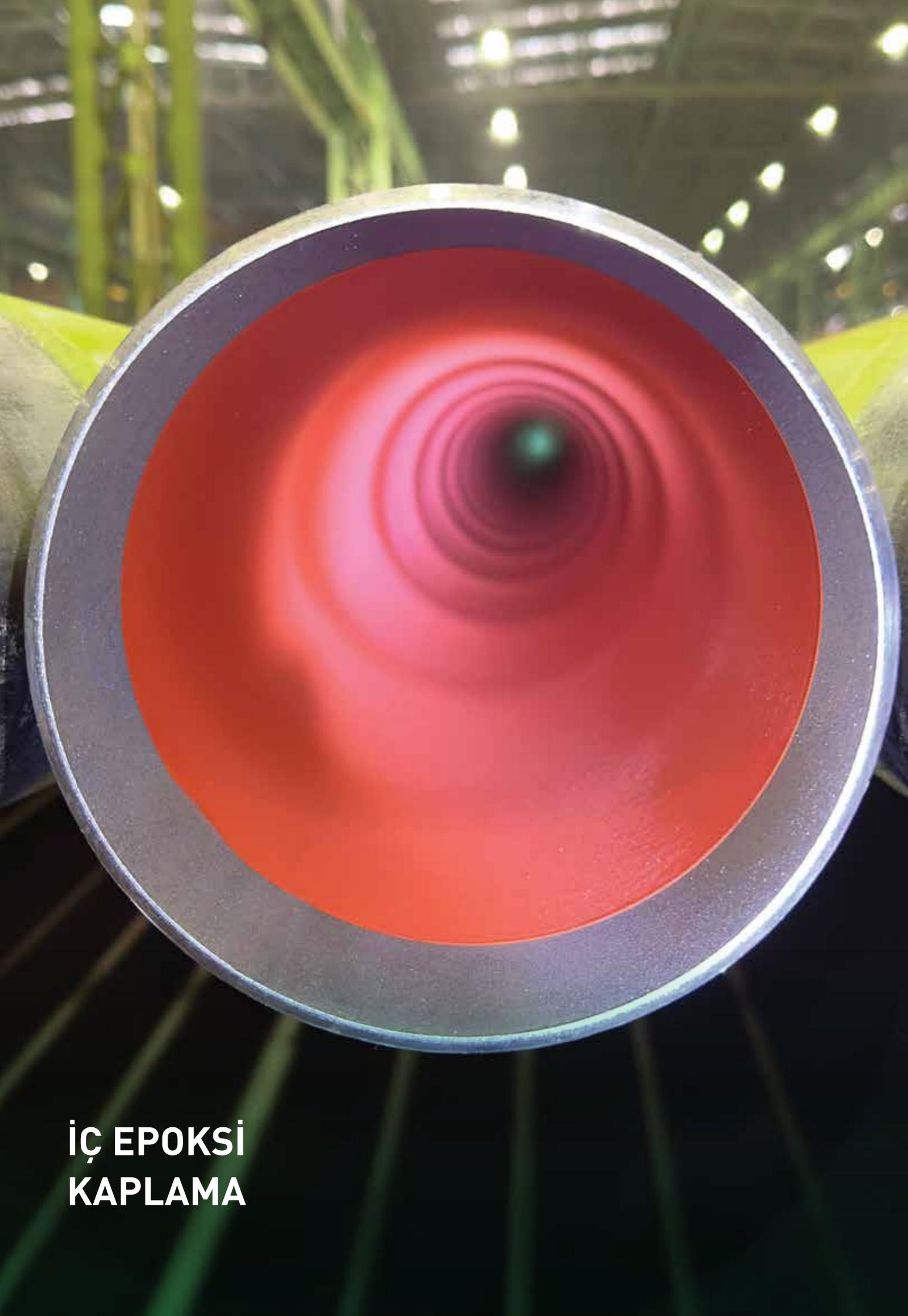


TOZ EPOKSİ BOYAMA TESTLERİ

- ✓ Kaplama Kalınlığı Ölçümü
- ✓ Cross-Cut Yapışma Testi
- ✓ Kürlenme Testi



İÇ EPOKSI KAPLAMA



KAPLAMALAR VE UYGULAMALAR

İç Epoksi Kaplama

KAPLAMA STANDARTLARI

AWWA C210, API RP 5L2



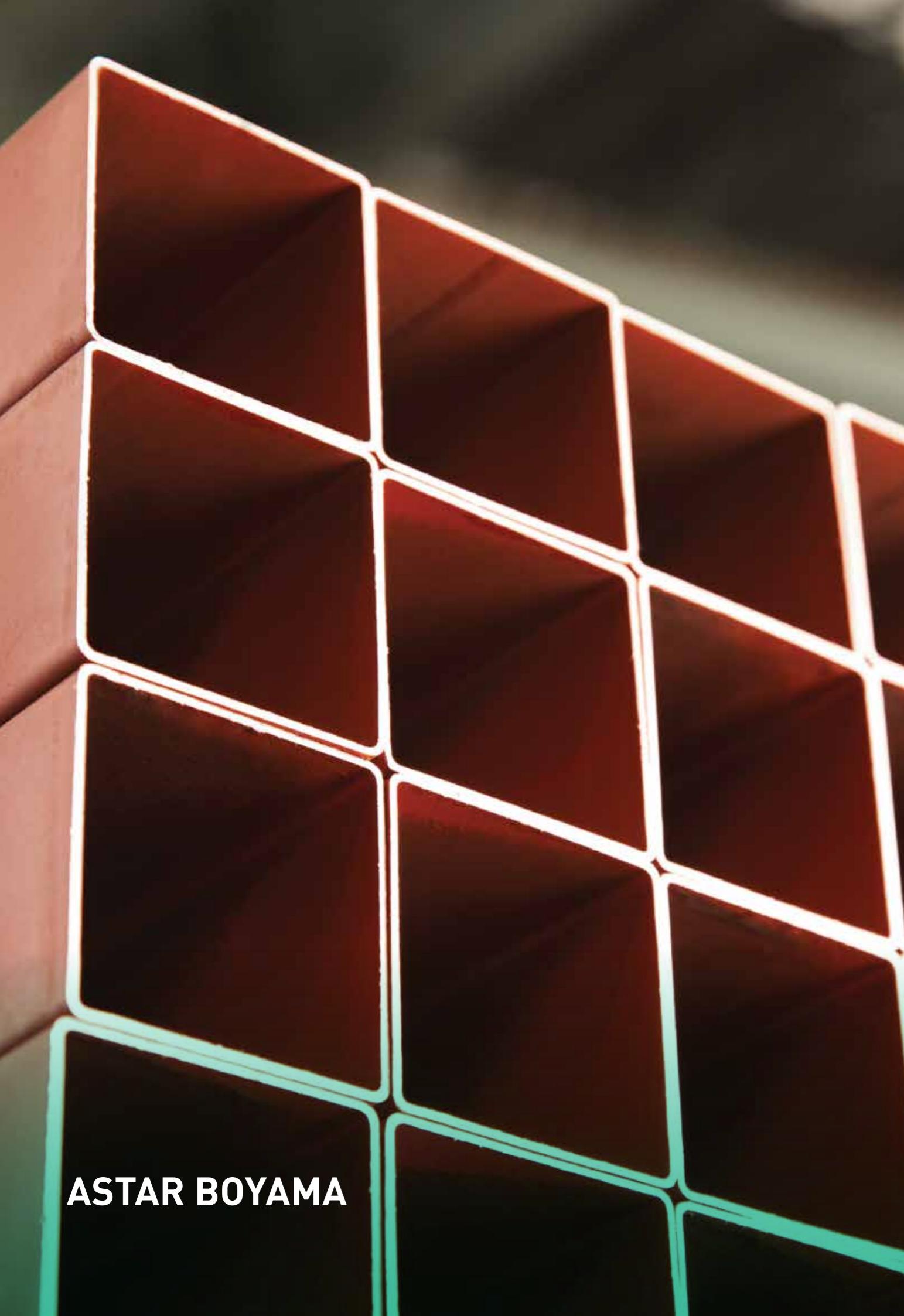
TESTLER



EPOKSİ KAPLAMA TESTLERİ

- ✓ Kaplama Kalınlığı Ölçümü
- ✓ Holiday Testi
- ✓ Cross-Cut Yapışma Testi
- ✓ Kürlenme Testi
- ✓ Pinhole Testi
- ✓ Su Testi
- ✓ Soyulma Testi
- ✓ Buchholz Sertlik Testi
- ✓ Konik Mandrel Bükme Testi





ASTAR BOYAMA

KAPLAMALAR VE UYGULAMALAR

Astar Boyama

TESTLER

KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇÜMÜ

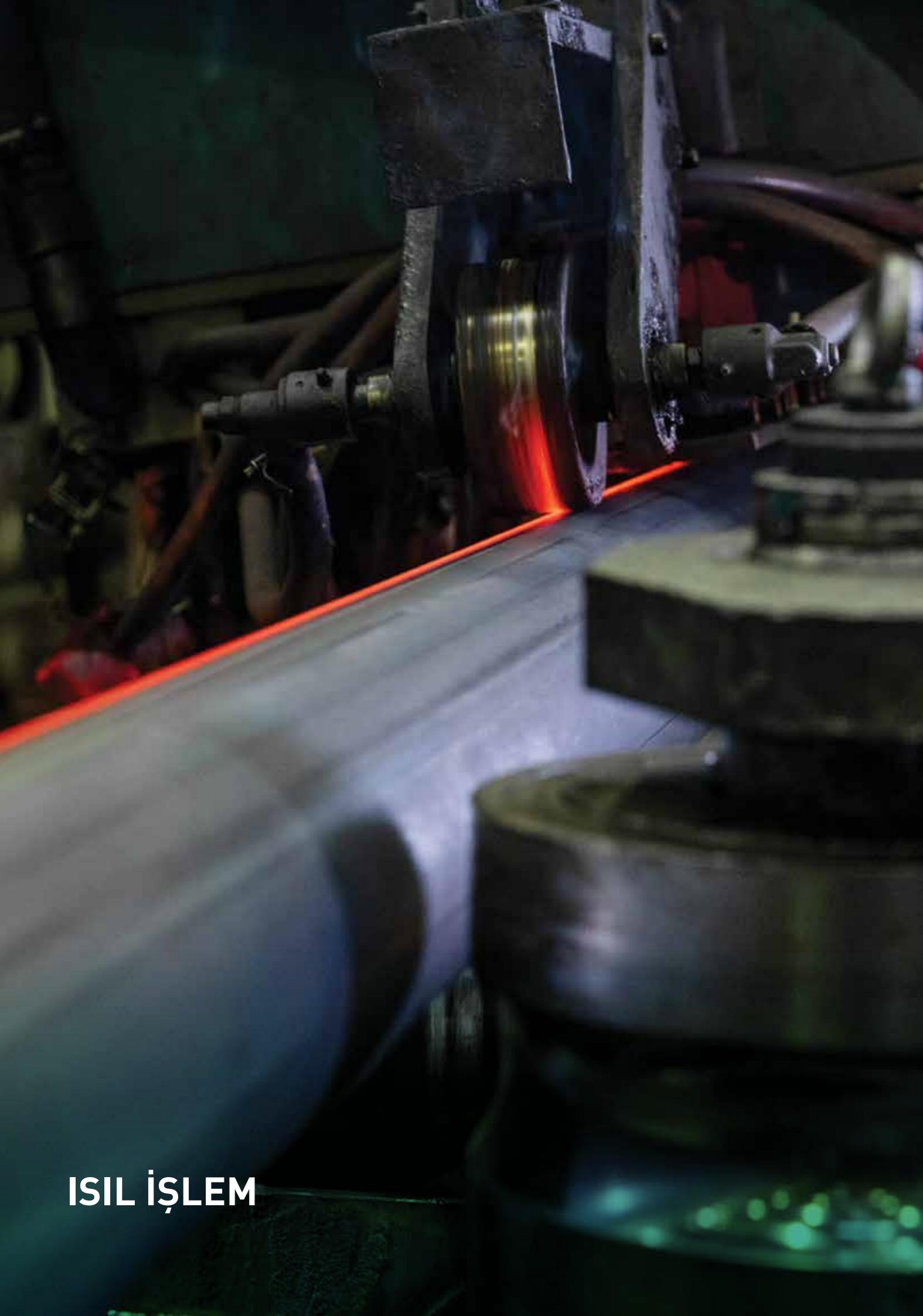
✓ Manyetik Metod



KAPLAMA YAPIŞMA KONTROLÜ

✓ Cross-Cut Yapışma Testi





ISİL İŞLEM

KAPLAMALAR VE UYGULAMALAR

Isıl İşlem

ISİL İŞLEM TÜRÜ

Gerilim Giderme

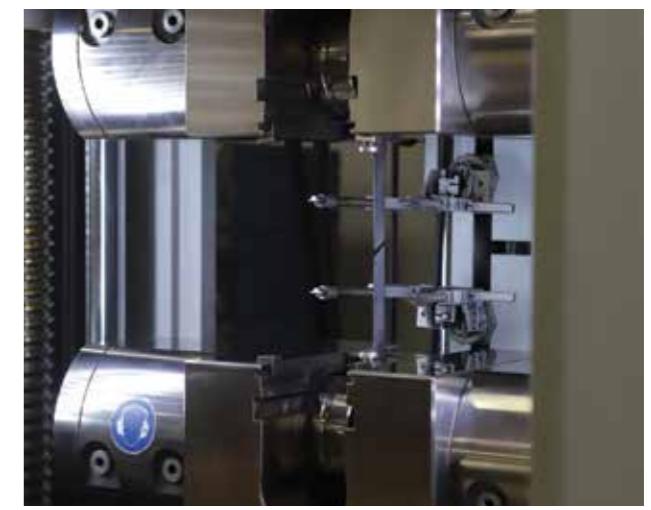
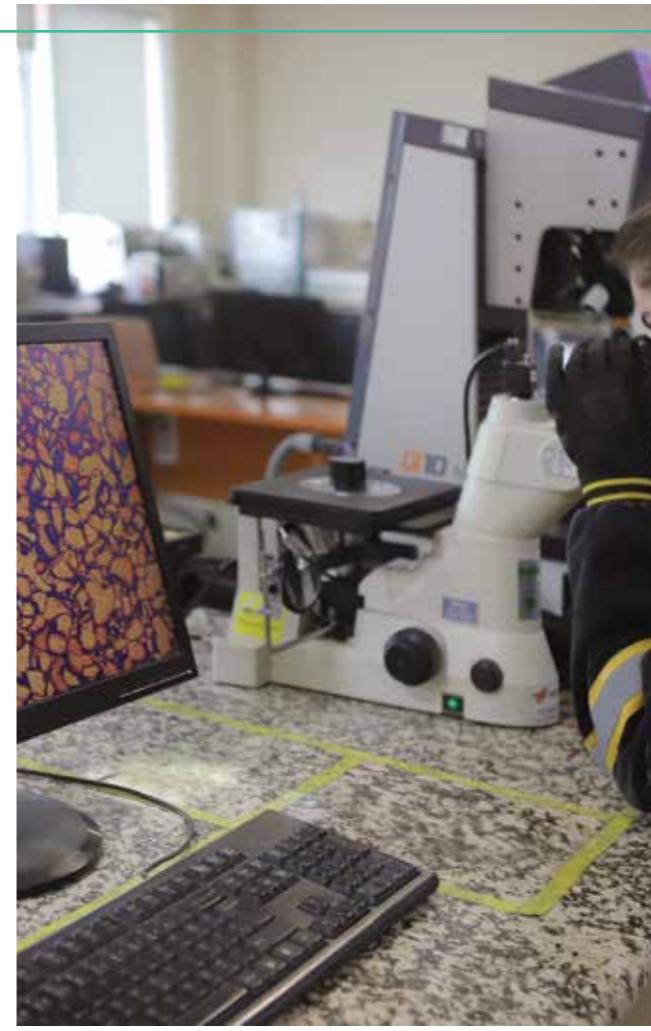
Normalizasyon



ISİL İŞLEM BÖLGESİ

Kaynak Dikişi + HAZ/ITAB (Heat Affected Zone/İş Tesiri Altındaki Bölge)

Tüm Gövde



“

Tosyalı olarak vizyonumuz, tesislerimizde teknoloji, inovasyon ve yenilenebilir enerji kullanımıyla çevre dostu üretim gerçekleştirerek sürdürülebilir bir dünyanın inşasına katkıda bulunmaktır. Sorumlu ekosistem yönetimi anlayışımız kapsamında, çeliğin her kategorisinde yeşil çelik ürünler üretiliyor. **Daha az karbon emisyonu ile üretim yapıyoruz, daha az su tüketiyoruz, yenilenebilir enerji kaynaklarına odaklanıyoruz, en yüksek verimlilikle üretiyoruz ve tüm atıklarımızı geri dönüştürüyoruz.**

Çelik sektörünün de yeşil dönüşümyle, sürdürülebilir bir dünyanın mümkün olduğuna inanıyoruz.

Fuat Tosyalı
Yönetim Kurulu Başkanı
Tosyalı Holding

”

Tosyalı olarak, operasyonlarımızın her noktasında bu vizyonu temsil edecek yeni çatı markamızı gururla sunuyoruz.

Tosyalı V-Green

V-Green sadece bir marka değil, aynı zamanda Tosyalı'da uzun yıllardır gerçekleştirilen ve kararlılıkla devam eden sürdürülebilirlik çalışmalarının da en güçlü göstergesidir.

Tüm üretim tesislerimizde yeni nesil yeşil çelik üretimine odaklıyor, V-Green çatısı altında tedarikçilerimiz için çevre dostu ürünler üretiyoruz.

Bu vizyonu Tosyalı'da nasıl yaşıyoruz?

Yeşil çelik üretimini;

- teknoloji kullanımı,
- inovasyon,
- yenilenebilir enerji kaynakları,
- üretimin her temas noktasında geri dönüşüm ve
- en yüksek verimlilikle çalışarak gerçekleştiriyoruz.

En düşük karbon ayak iziyle, dünyanın önde gelen sürdürülebilir yeşil çelik üreticisi olmayı hedefliyoruz.

“

“Yeşil” dönüşüme hazırız!

V-Green.
Yeşil Vizyon.



SERTİFİKALARIMIZ

YÖNETİM SİSTEMİ SERTİFİKALARI

- ✓ ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası
- ✓ API Spec Q1 Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası
- ✓ ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Sertifikası
- ✓ ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Sertifikası
- ✓ ISO 10002 Şikayetleri Ele Alma Yönetim Sistemi Sertifikası
- ✓ ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi Sertifikası

KALİTE SERTİFİKALARI



- ✓ CE Uygunluk Sertifikaları (EN 10219, EN 10255, EN 10210)
- ✓ TSE Uygunluk Sertifikaları (EN 10219, EN 10255, EN 10217-1, EN 10217-2, TS 8481 EN 39, ISO 3183)
- ✓ API Spec 5L ve API Spec 5CT Monogram Sertifikaları
- ✓ UKCA Uygunluk Sertifikaları (EN 10219, EN 10217-1, EN 10210)
- ✓ İsrail Standartlar Enstitüsü Uygunluk Sertifikaları (SII 530, SII 1458-1, SII 4314, SII 10255)
- ✓ PED Uygunluk Sertifikaları (EN 10217-1, EN 10217-2)
- ✓ Epoksi Kaplama Uygunluk Sertifikası (AWWA C210)
- ✓ PE Kaplama Uygunluk Sertifikası (DIN 30670-1, EN ISO 21809-1)
- ✓ FM Approval Yangın Güvenlik Boruları Monogram Sertifikası (ASTM A53, ASTM A795, EN 10255)
- ✓ UL Yangın Güvenlik Boruları Monogram Sertifikası (ASTM A53, ASTM A795)
- ✓ EN 10224 Uygunluk Sertifikası
- ✓ Polonya EN 10217-1 Uygunluk Sertifikası
- ✓ DVGW (Deutscher Verein des Gas und Wasserfaches/Alman Gaz ve Su Derneği) Onaylı Galvanizli İçme Suyu Boruları (DVGW 7101)
- ✓ ASME B31.12 Uygunluk Sertifikası

EPD BELGELERİ

Environmental Product Declaration
(Çevresel Ürün Beyanı)

- ✓ Kaplamasız Borular
- ✓ Sıcak Daldırma Galvanizli Borular
- ✓ Toz Epoksi Kaplı Borular
- ✓ Su Bazlı Boyalı Borular
- ✓ Polietilen ve Likit Epoksi Kaplı Borular
- ✓ Polietilen Kaplı Borular
- ✓ Polipropilen ve Likit Epoksi Kaplı Borular
- ✓ Polipropilen Kaplı Borular
- ✓ Kaplamasız Kutu Profiller
- ✓ Su Bazlı Boyalı Kutu Profiller
- ✓ Kaplamalı Doğalgaz Boruları

PERFORMANS BEYANLARI

(DOP-Declaration of Performance)

- ✓ UKCA EN 10219-1 Performans Beyanı
- ✓ UKCA EN 10210-1 Performans Beyanı
- ✓ EN 10219-1 Performans Beyanı
- ✓ EN 10210-1 Performans Beyanı
- ✓ EN 10255 Performans Beyanı
- ✓ EN 10224 Performans Beyanı
- ✓ EN 10217-1 AB Uygunluk Beyanı
- ✓ EN 10217-2 AB Uygunluk Beyanı
- ✓ POLONYA EN 10217-1 Performans Beyanı





İstanbul Ofis

Barbaros Mahallesi Sütçüyolu Caddesi
Ataşehir / İstanbul / Türkiye

+90 (216) 544 36 00

Osmaniye Tesisleri

Organize Sanayi Bölgesi
Toprakkale / Osmaniye / Türkiye

+90 (328) 826 80 80

İskenderun Tesisleri

Organize Sanayi Bölgesi
İskenderun / Hatay / Türkiye

+90 (326) 656 28 90

Dilovası Tesisleri

Dilovası Organize Sanayi Bölgesi
Dilovası / Kocaeli / Türkiye

+90 (262) 754 90 22



www.toscelik.com.tr