

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ 2195-CPR-1710101

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Dikişli, Alaşımsız, İnce Taneli Çeliklerden Soğuk Şekillendirilerek Kaynak Edilmiş Yapısal Çelik Borular

(ürünün test edilen temel özellikleri, belgenin ayrılmaz bir parçası olan Ek 1'de tarif edilmektedir)

TOSÇELİK PROFİL VE SAC END. A.Ş.

Organize Sanayi Böl. Necati Özsoy Cad. No:12, 31200 İskenderun / Hatay – Türkiye

tarafından

TOSÇELİK PROFİL VE SAC END. A.Ş.

Organize Sanayi Böl. Mah. Cebeli Bereket Cad. No:20, 80950 Toprakkale / Osmaniye –
Türkiye

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 10219-1: 2006

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 11.04.2017 tarihinde yayımlanmış ve 11.04.2021 tarihinde yenilenmiş olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra yenilenmektedir. Bu belgenin geçerliliği 11.04.2022 tarihine kadardır.

Ilker Erdinc ELİNÇ
Yapı Malzemeleri Departman Yöneticisi

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ
UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1710101

Ek 1

Kullanım Amaçları;
Metal yapılar veya kompozit metal ve beton yapılarda

Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;

- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı,
- Darbe Dayanımı,
- Kaynak edilebilirlik.

Belgelendirme Kapsamı:

Çelik Kalitesi	Kesit cinsi	Ebatlar
S235JRH S275J0H S275J2H S275NH S275NLH S275MH S275MLH	Dairesel boşluklu kesitler	Ø 10,00 mm'den 339,70 mm'ye kadar, et kalınlığı: 0,60 mm'den 13,00 mm 'ye kadar
S355J0H S355J2H S355K2H S355NH S355NLH S355MH S355MLH	Kare boşluklu kesitler	10 mm x 10 mm'den 250 mm x 250 mm'ye kadar, et kalınlığı: 0,60 mm'den 13,00 mm 'ye kadar
S420MH S420MLH S460NH S460NLH S460MH S460MLH	Dikdörtgen boşluklu kesitler	20 mm x 10 mm'den 300 mm x 200 mm'ye kadar, et kalınlığı: 0,60 mm'den 13,00 mm 'ye kadar

İlker Erdiç ELİNÇ
Yapı Malzemeleri Departman Yöneticisi

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 2195-CPR-1710101

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels made of the following steel grades

(tested for performance for the characteristics described in Annex 1 which is an inseparable part of this certificate)

produced by the manufacturer

TOSÇELİK PROFİL VE SAC END. A.Ş.

Organize Sanayi Böl. Necati Özsoy Cad. No:12, 31200 İskenderun / Hatay – Turkey

and produced in the manufacturing plant

TOSÇELİK PROFİL VE SAC END. A.Ş.

Organize Sanayi Böl. Mah. Cebeli Bereket Cad. No:20, 80950 Toprakkale / Osmaniye
Turkey

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 10219-1: 2006

under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements. This certificate was first issued on 11.04.2017, renewed on 11.04.2021 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the assessment and verification of constancy of performance methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body. The certificate is supported through annual surveillance audit and is reissued after each surveillance audit, this certificate should be reissued not later than 11.04.2022.


İlker Erdiç ELİNÇ

Head of Construction Products Department

Certificate of Conformity of the Factory Production Control

2195-CPR-1710101

Annex 1

Intended uses;

To be used in metal structures or in composite metal and concrete structures.

Controlled Performance Characteristics;

- Dimension and Shape Tolerances,
- Yield Strength,
- Elongation,
- Tensile Strength,
- Impact Resistance,
- Weldability.

Certification Scope:

Steel Grade	Section	Dimensional Tolerances
S235JRH S275J0H S275J2H S275NH S275NLH S275MH S275MLH S355J0H S355J2H S355K2H S355NH S355NLH S355MH S355MLH S420MH S420MLH S460NH S460NLH S460MH S460MLH	Circular hollow Sections	Ø from 10,00 mm up to 339,70 mm wall thickness: from 0,60 mm up to 13,00 mm
	Square hollow sections	from 10 mm x 10 mm up to 250 mm x 250 mm, wall thickness: from 0,60 mm up to 13,00 mm
	Rectangular hollow sections	from 20 mm x 10 mm up to 300 mm x 200 mm, wall thickness: from 0,60 mm up to 13,00 mm

Ilker Erdiç ELİNÇ

Head of Construction Products Department